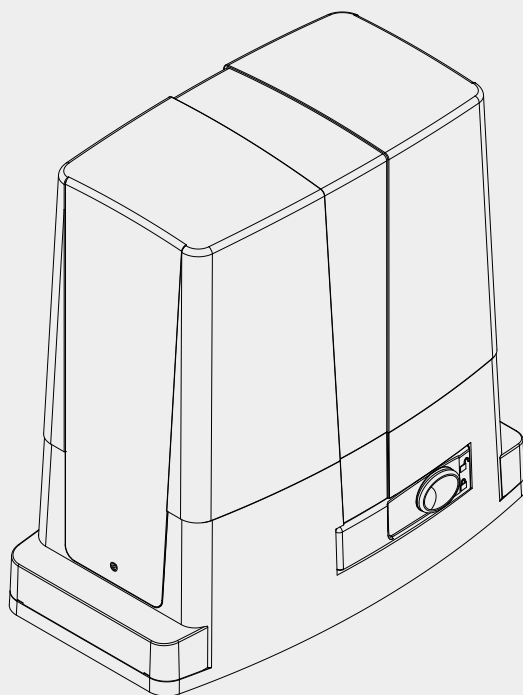
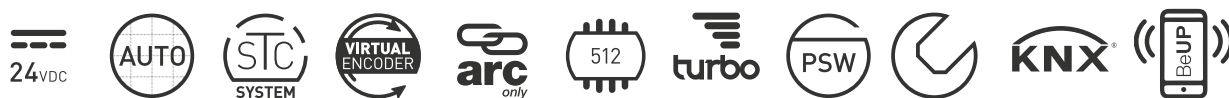


# BULL 624 TURBO



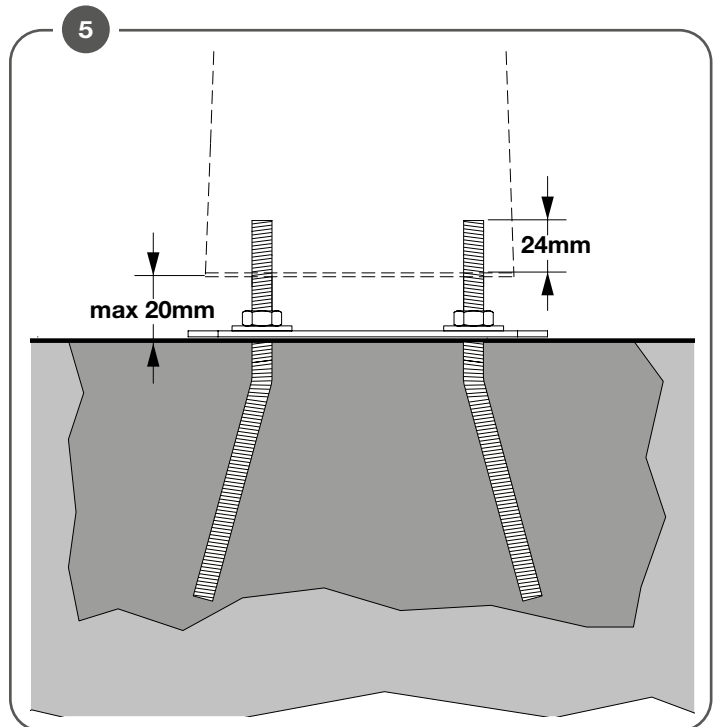
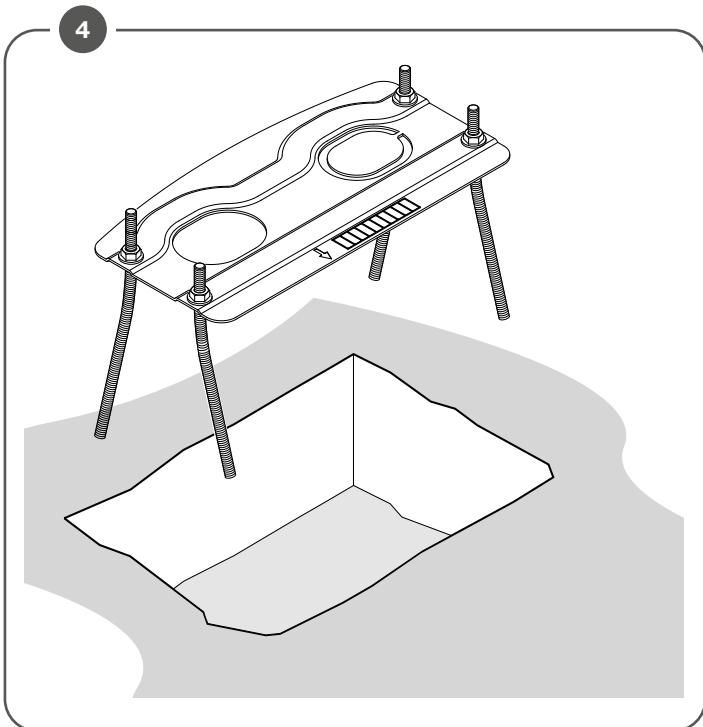
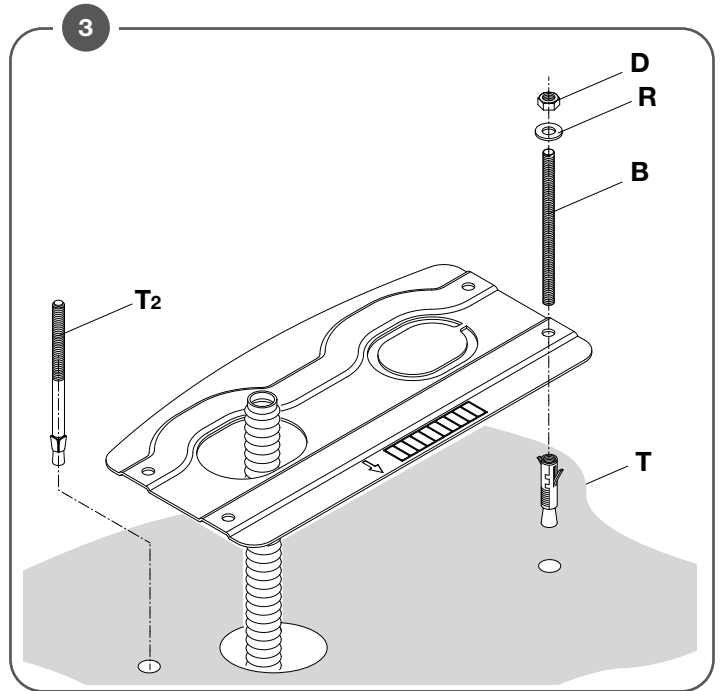
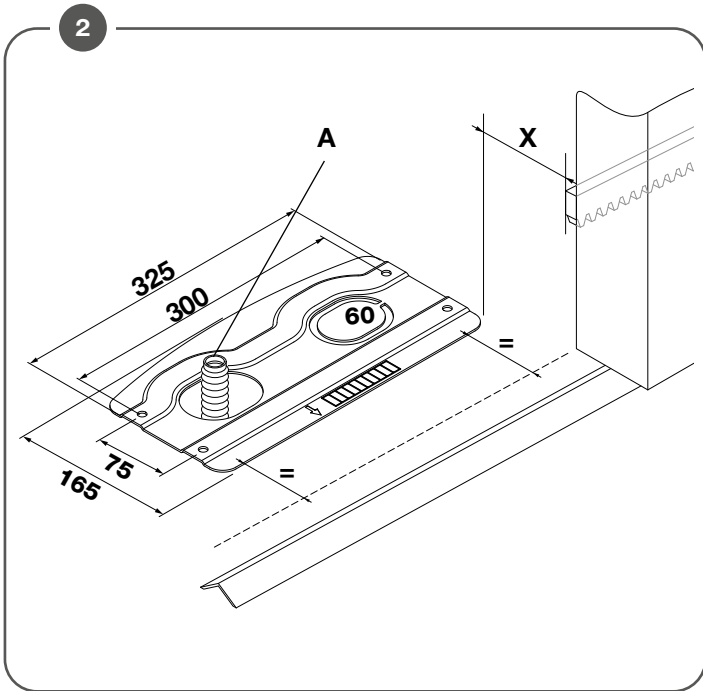
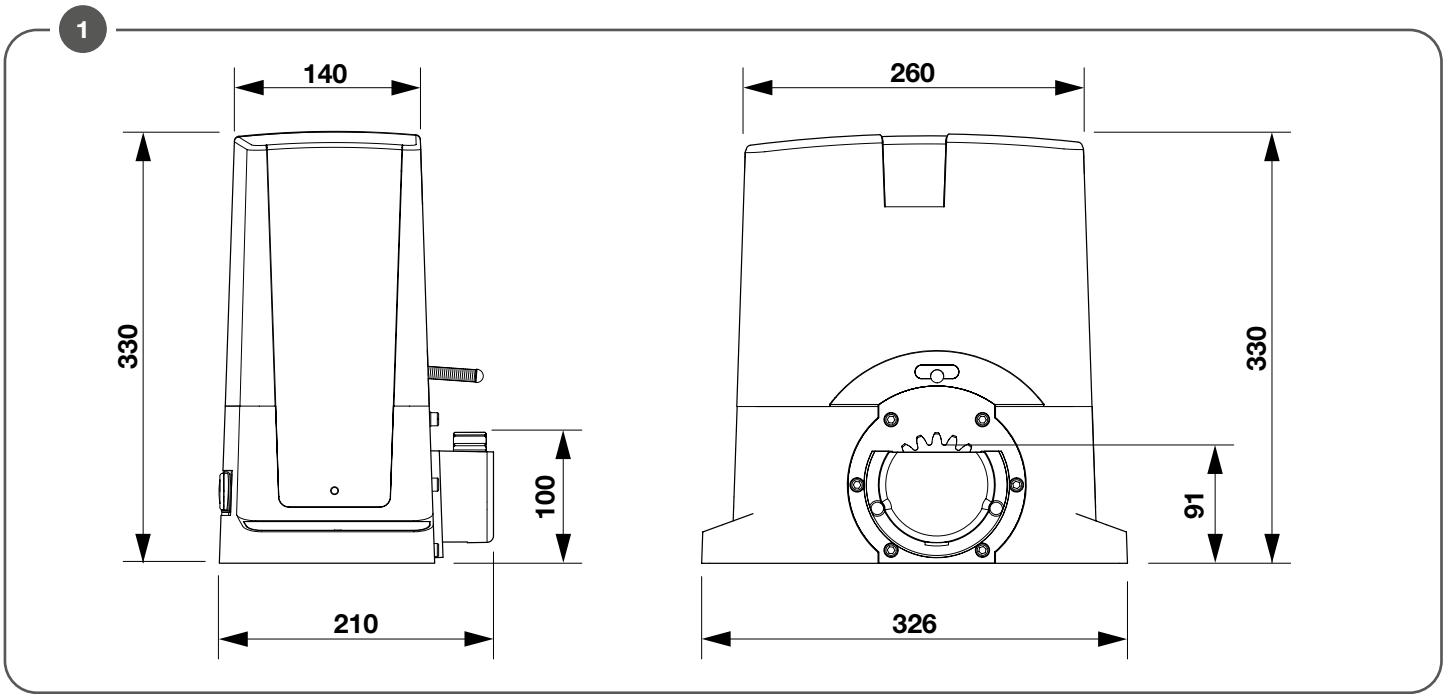
Handleiding voor installatie, gebruik en onderhoud

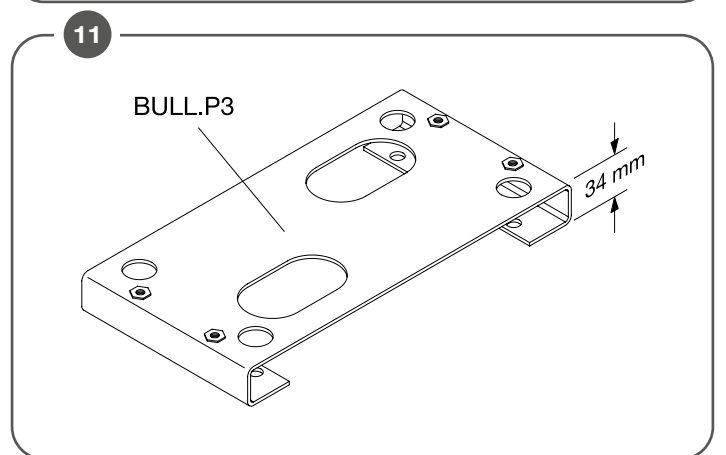
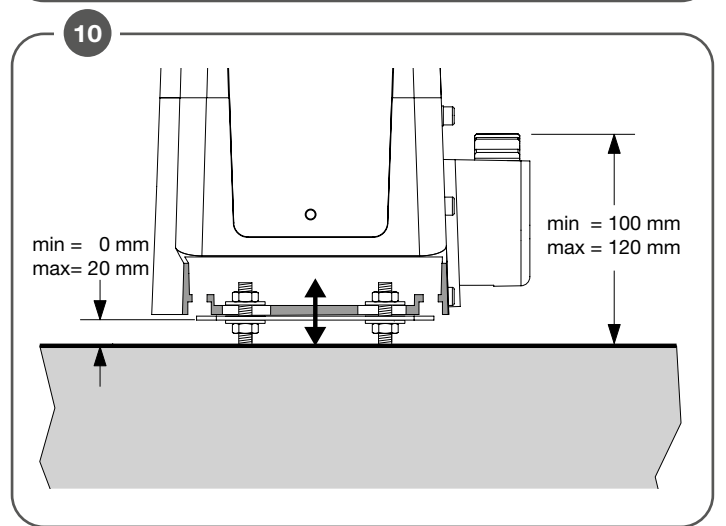
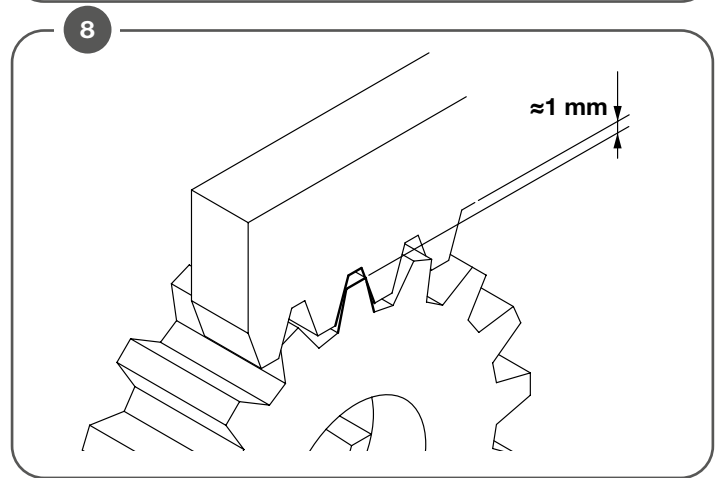
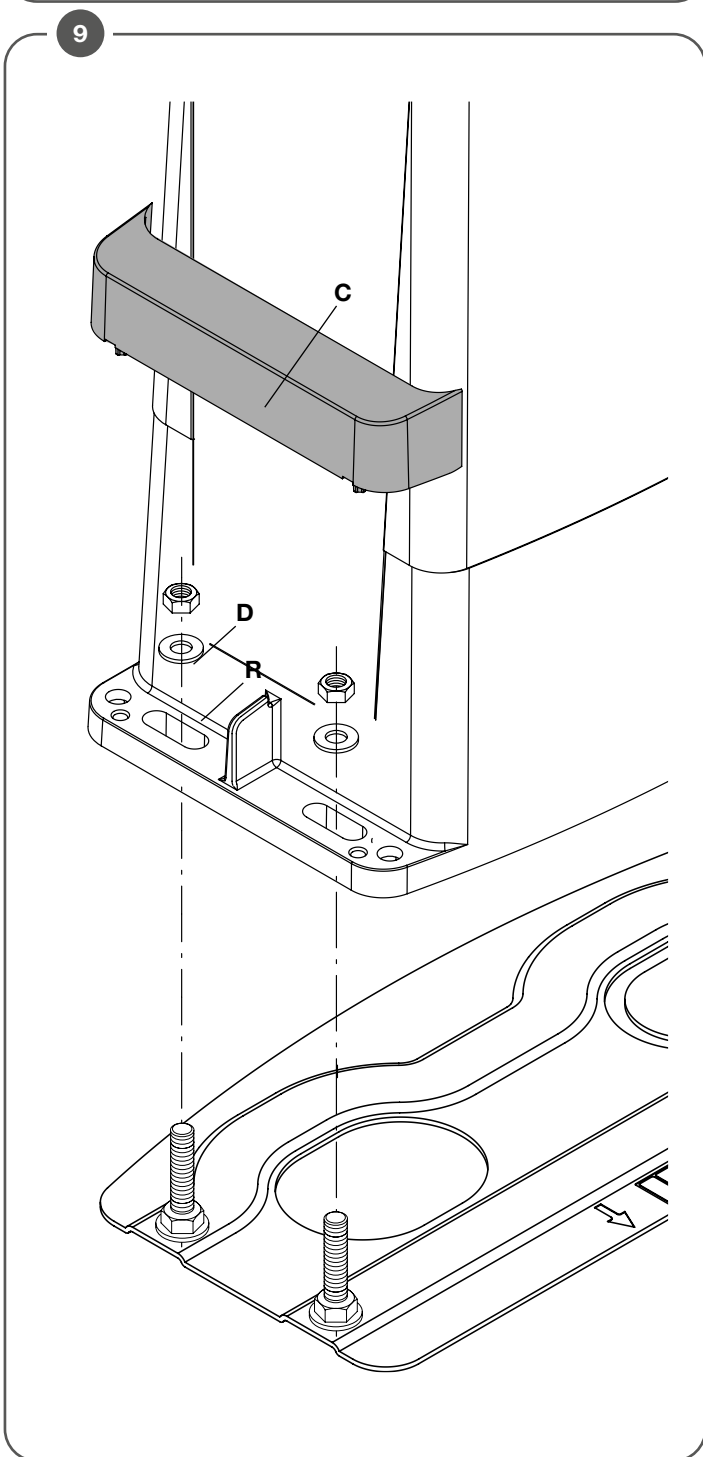
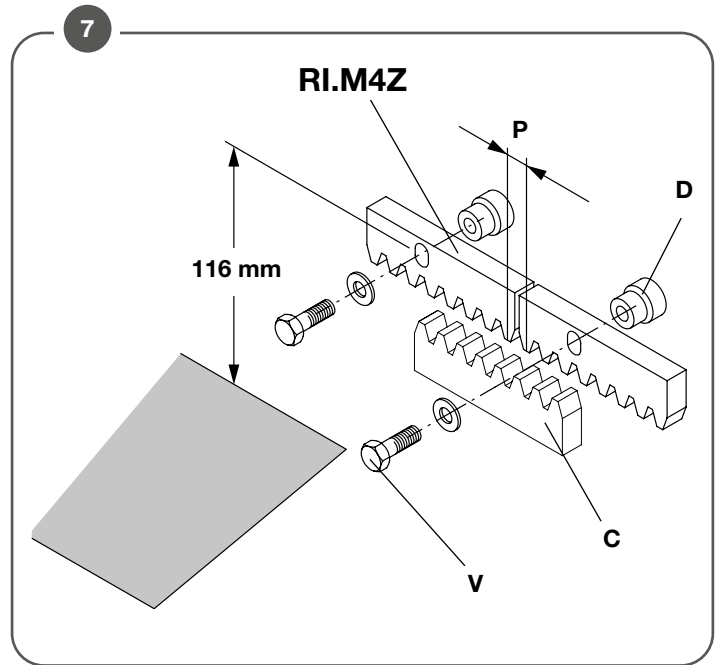
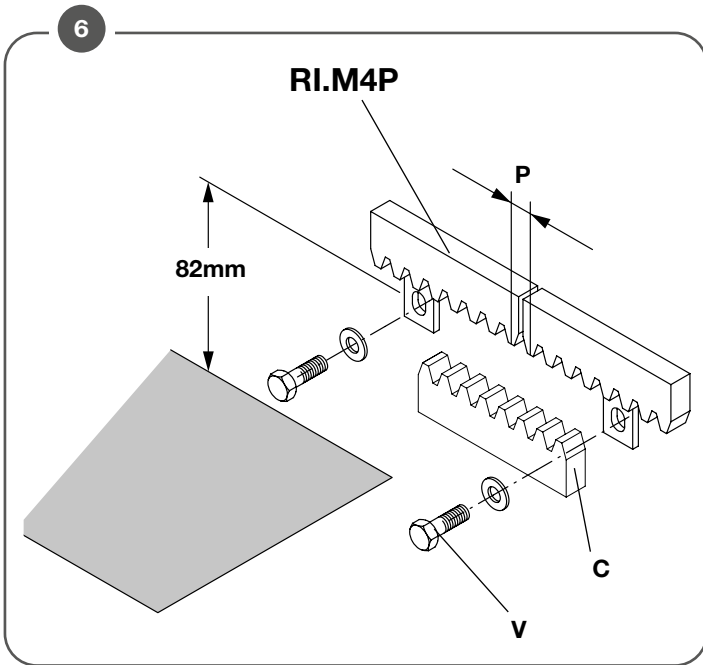
**BENINCA**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY TO OPEN



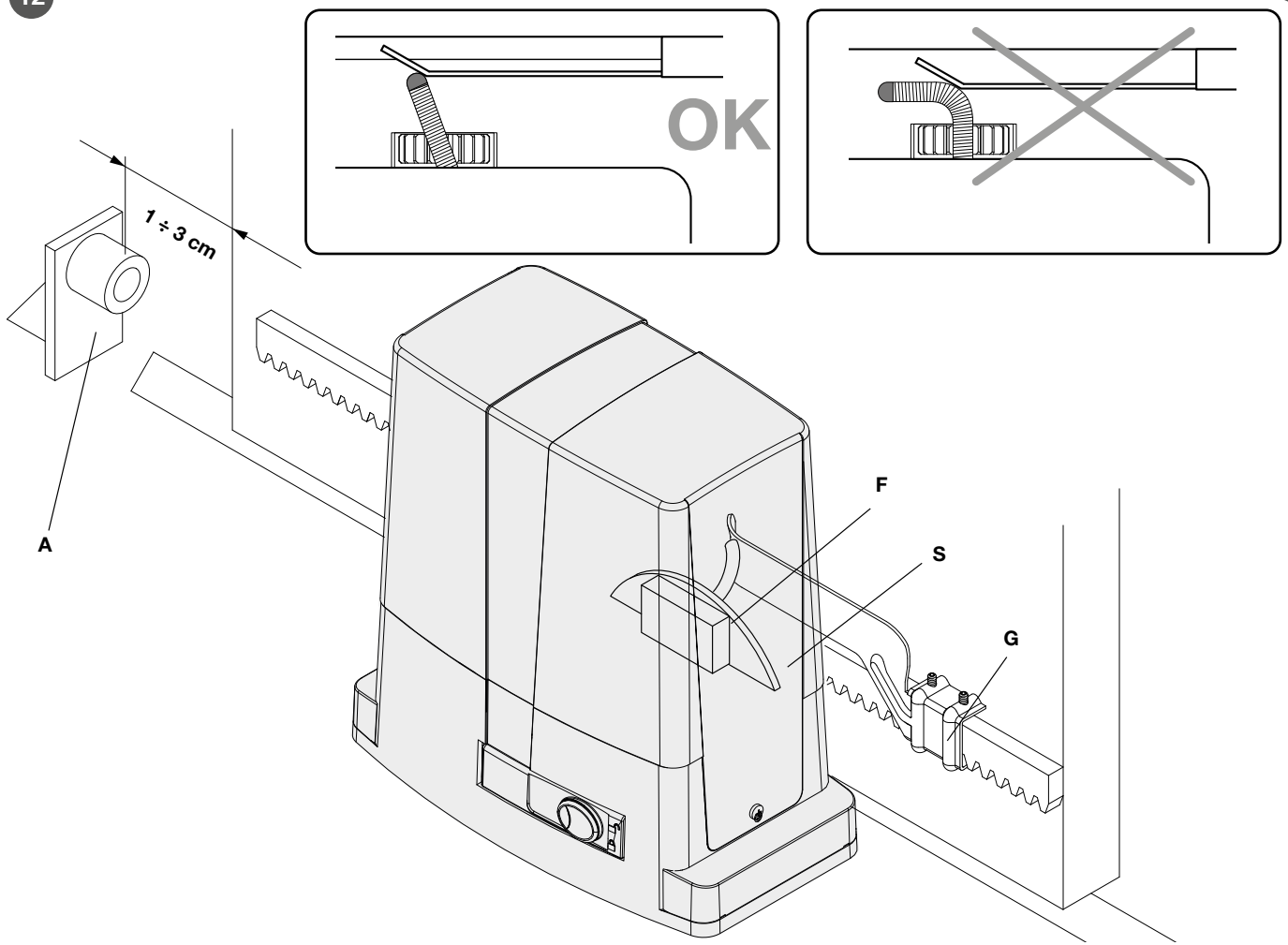
UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI  
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE  
SERRANDE ED AFFINI



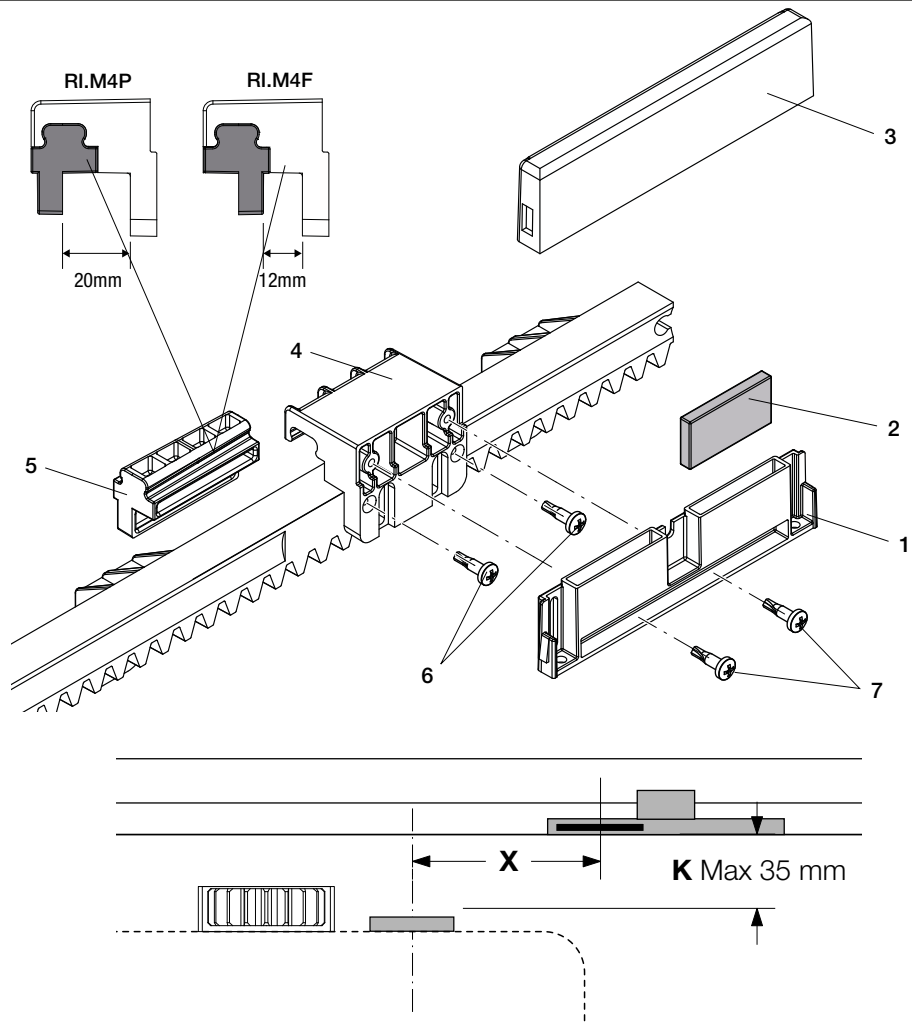




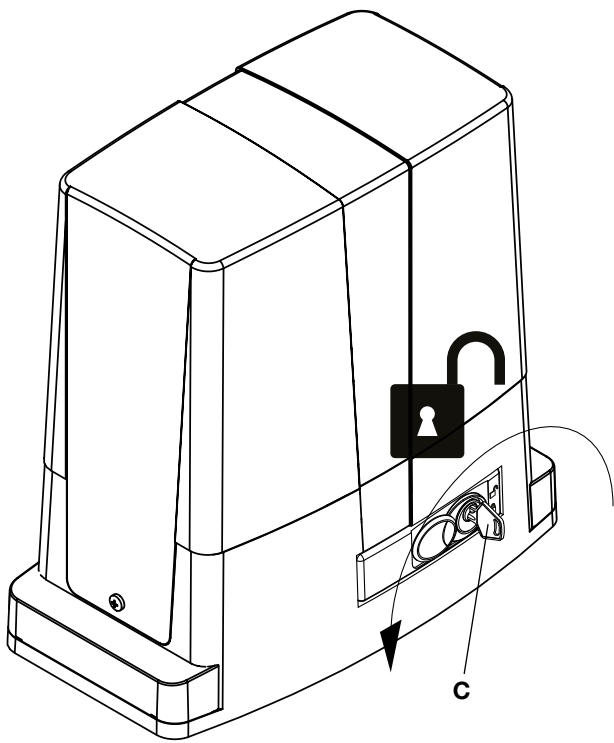
12



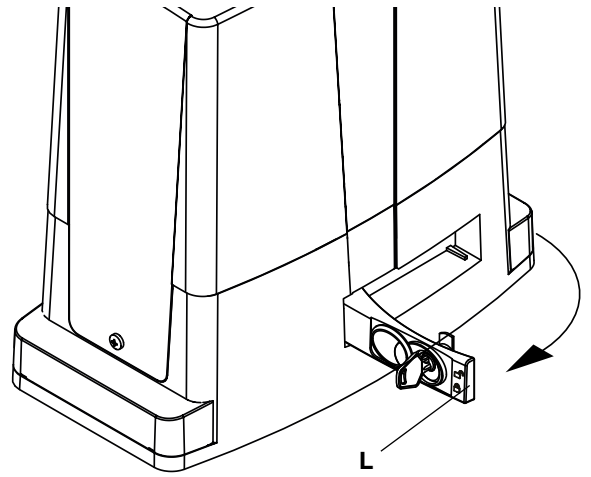
13



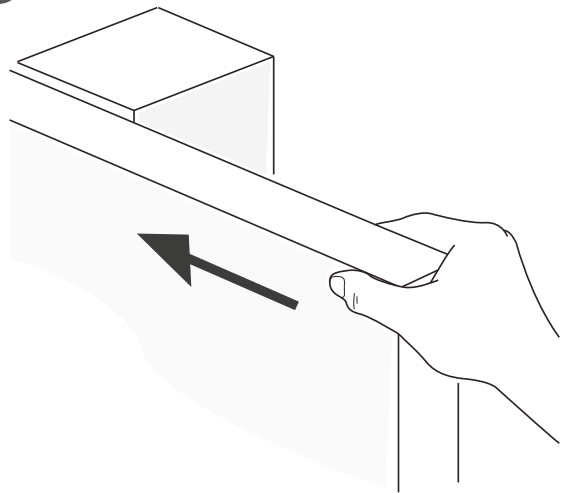
14



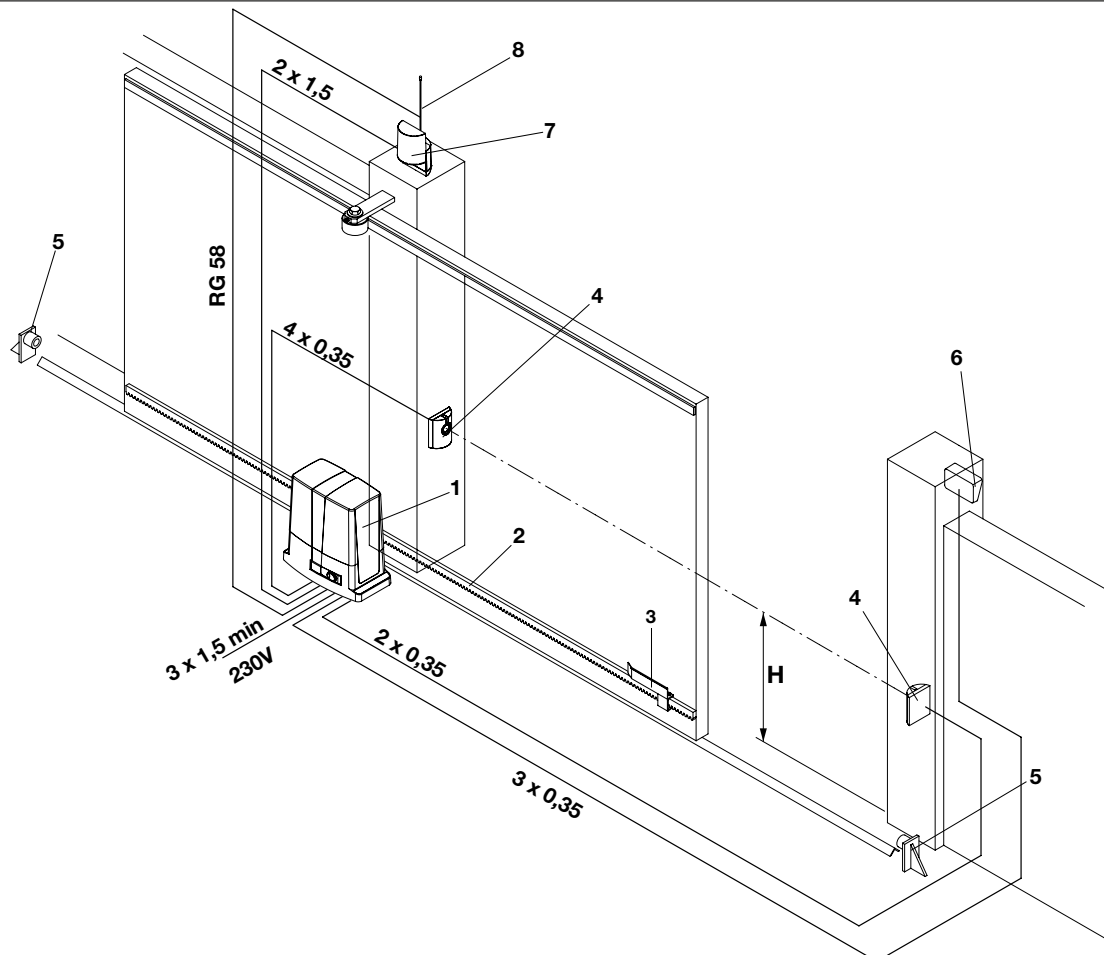
15

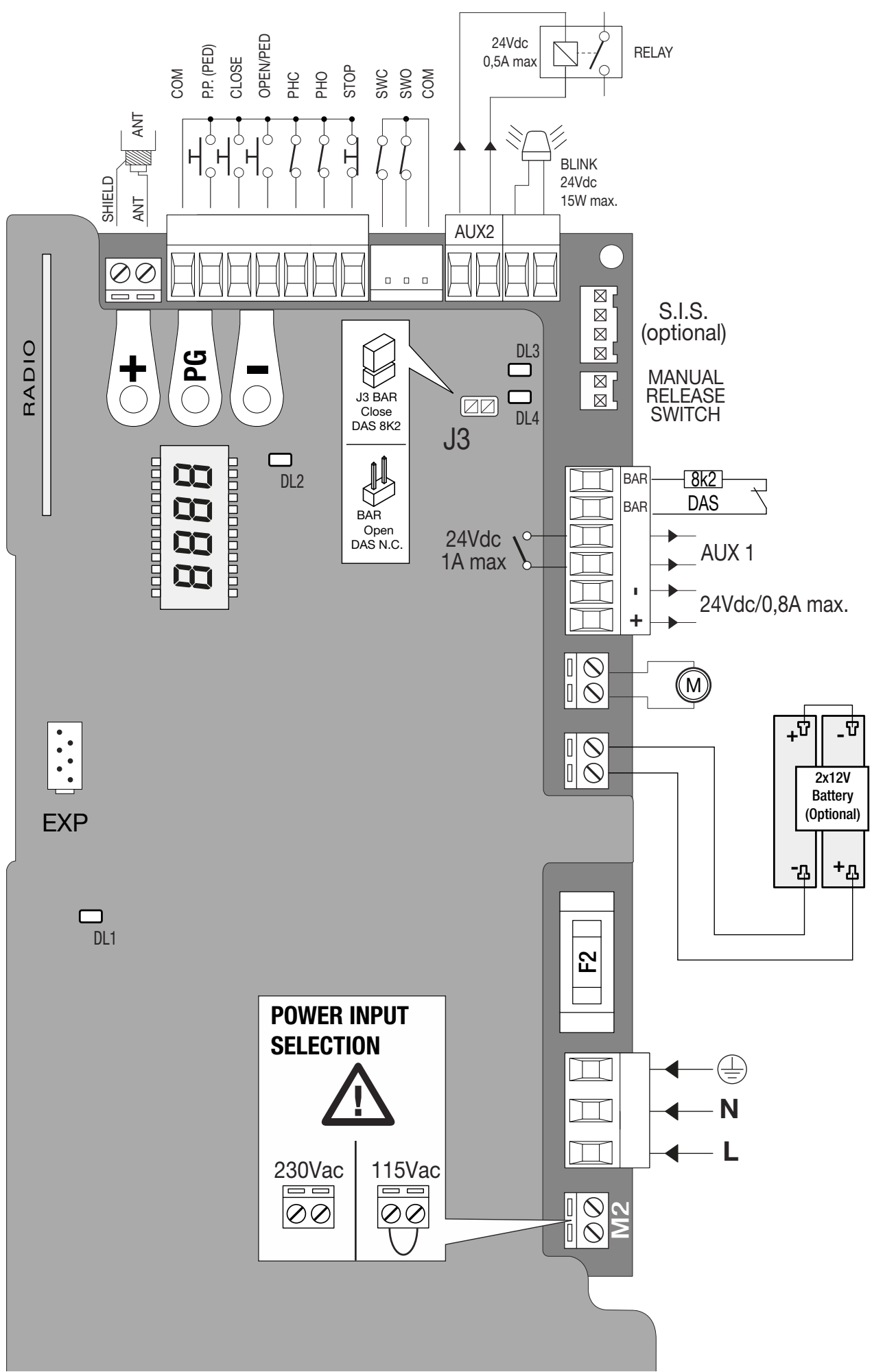


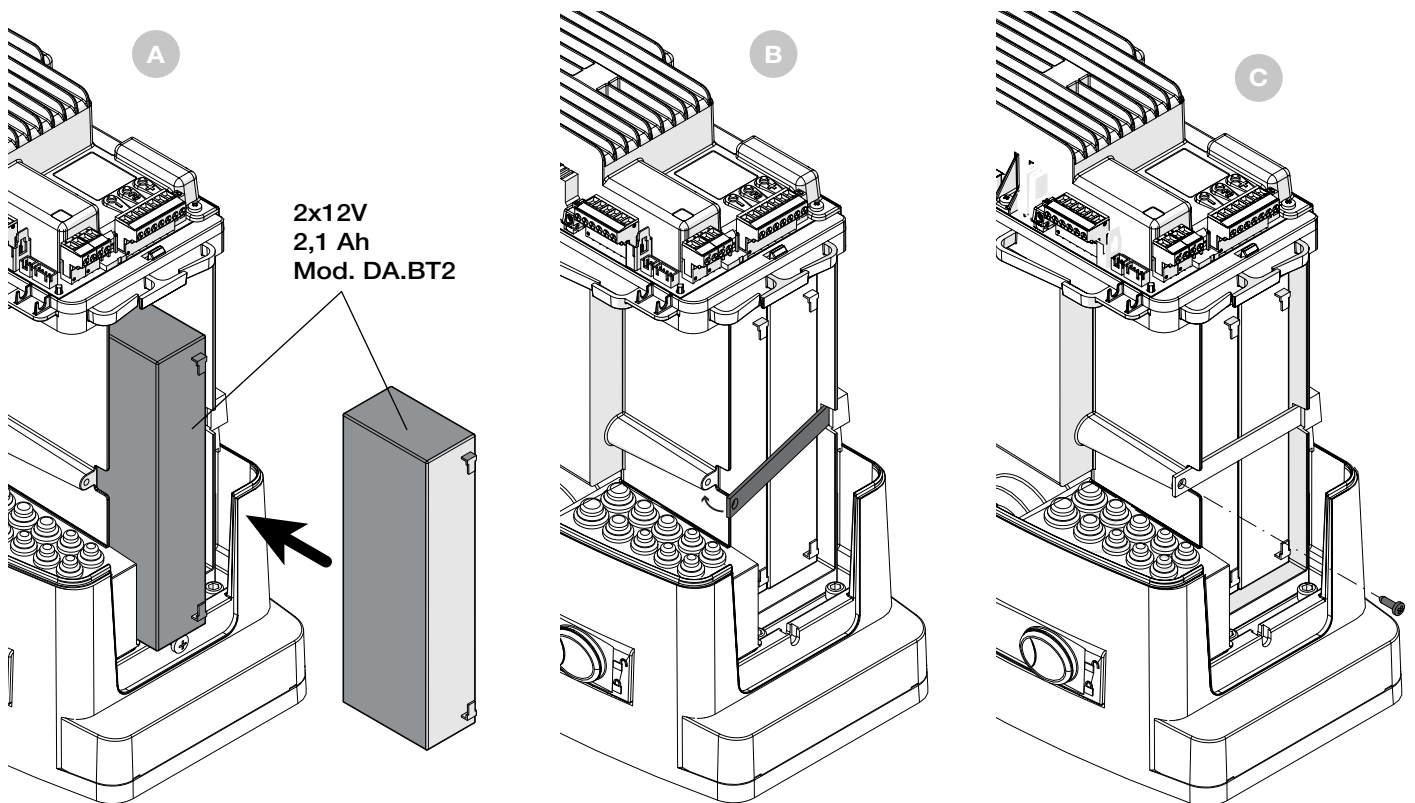
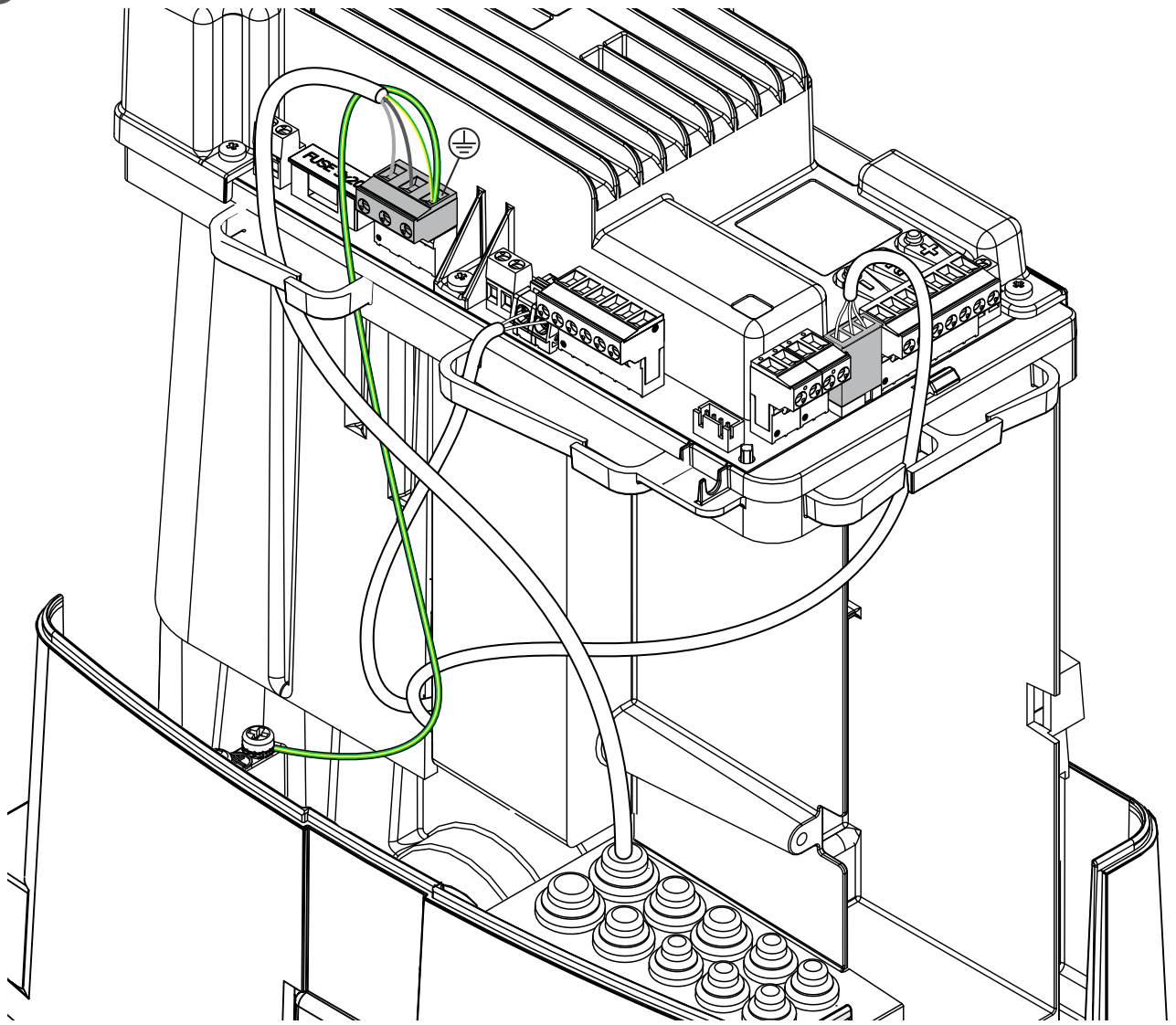
16



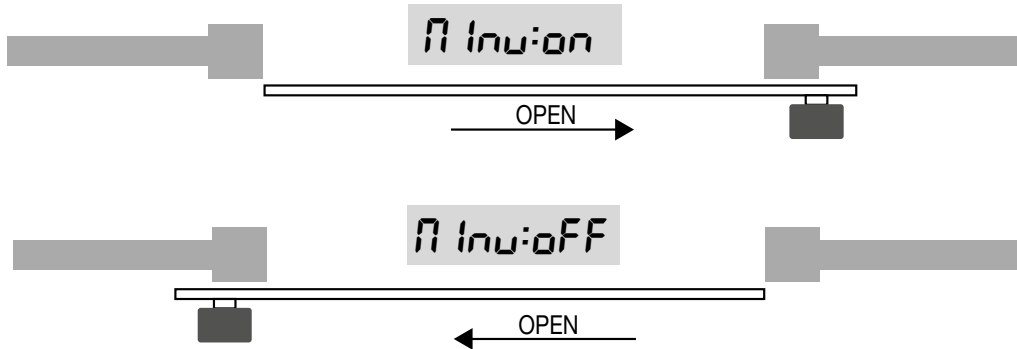
17



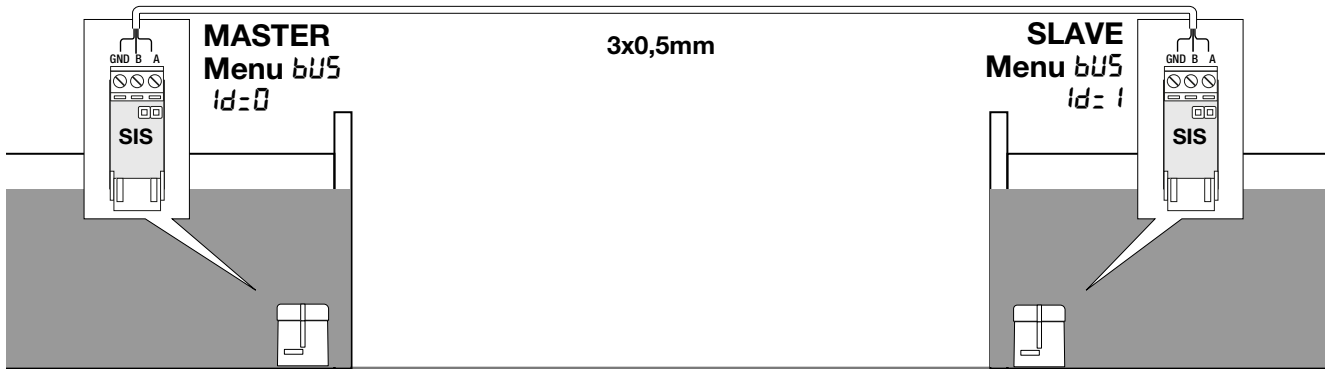




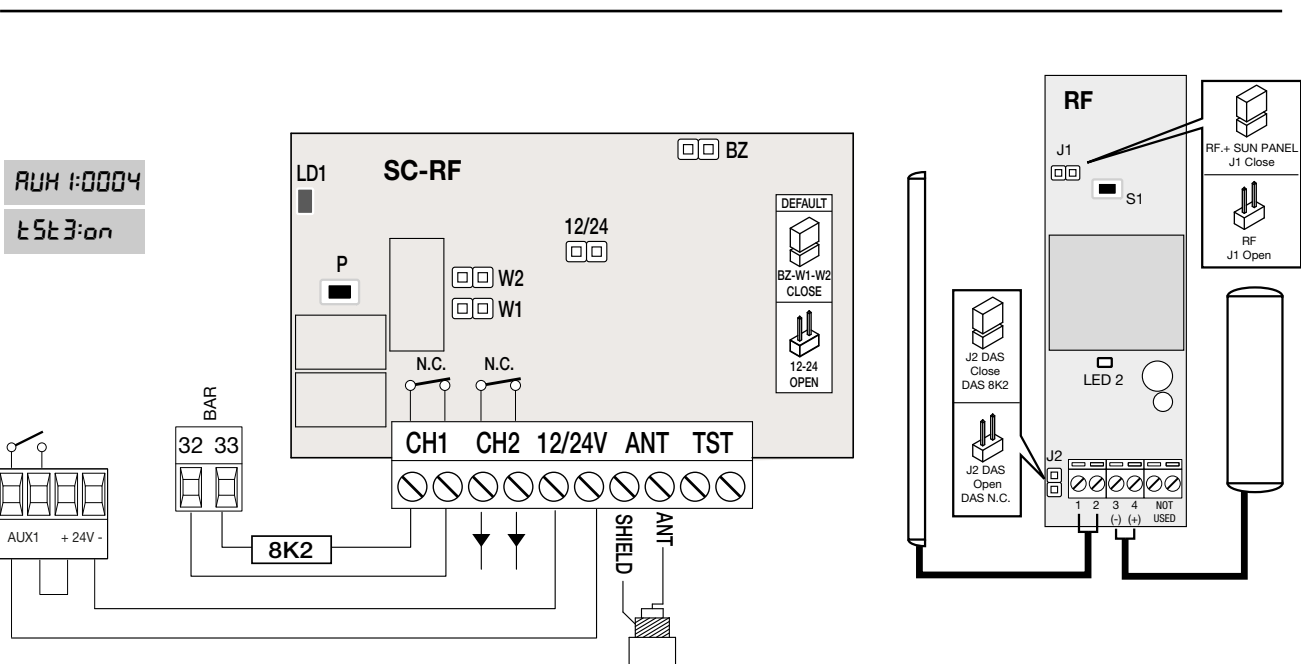
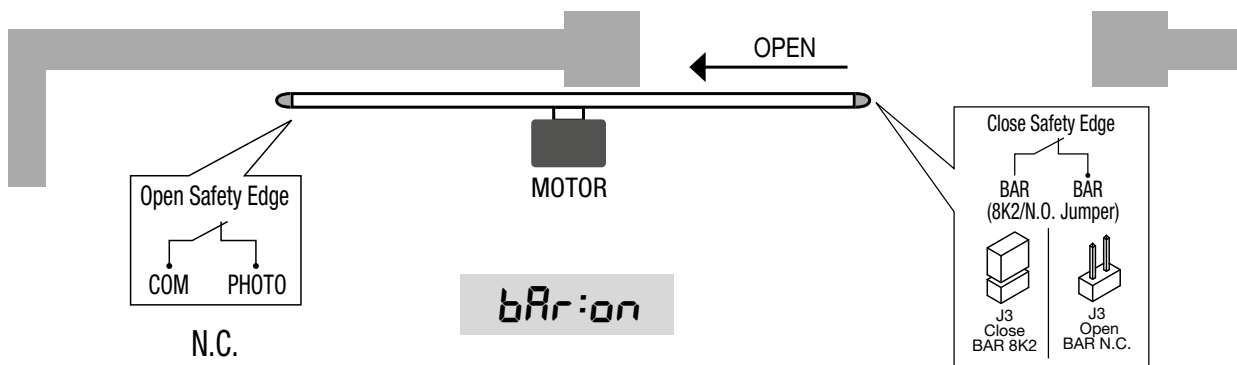
20



21

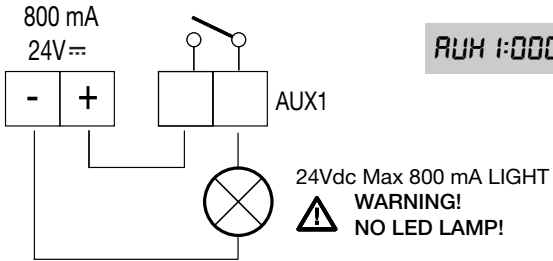


22



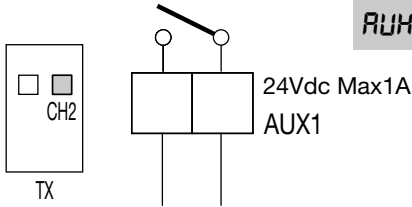


SCA



AUX1:0000

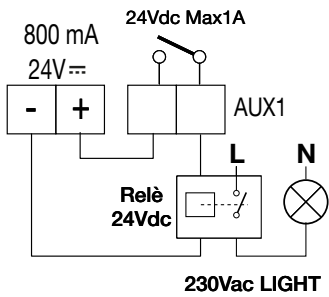
II° CH RADIO



AUX1:0001

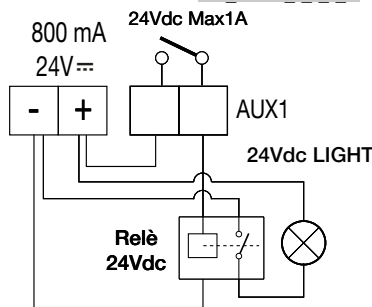
SERVICE LIGHT

ZONE LIGHT

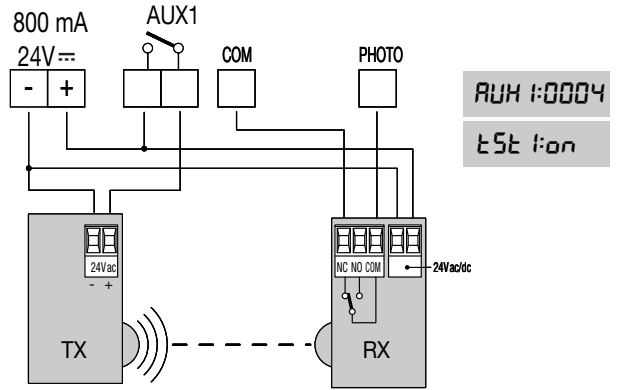


AUX1:0002

AUX1:0003



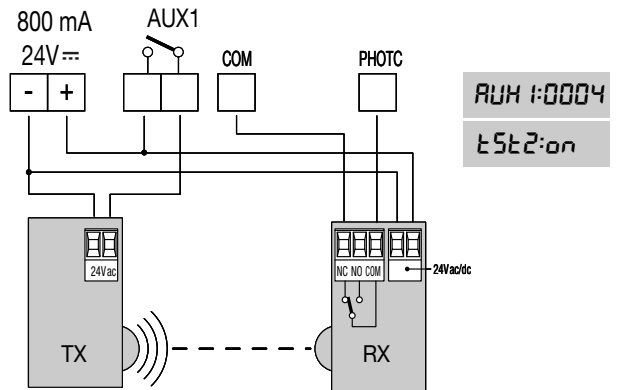
PHOTOTEST - PHOT OP



AUX1:0004

t5t1:0n

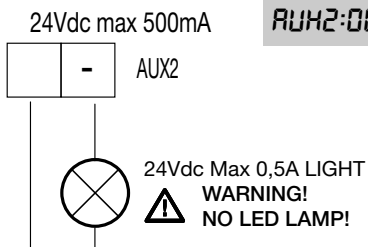
PHOTOTEST - PHOT CL



AUX1:0004

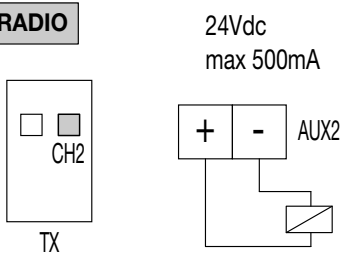
t5t2:0n

SCA



AUX2:0000

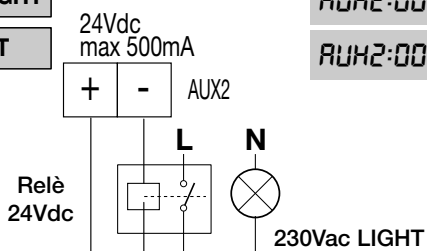
II° CH RADIO



AUX2:0001

SERVICE LIGHT

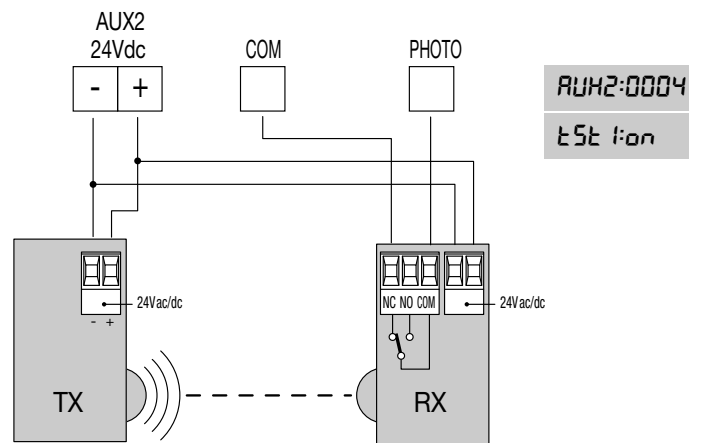
ZONE LIGHT



AUX2:0002

AUX2:0003

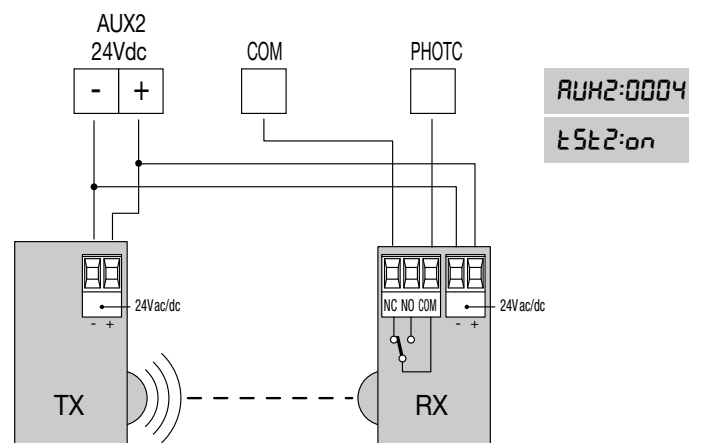
PHOTOTEST PHO



AUX2:0004

t5t1:0n

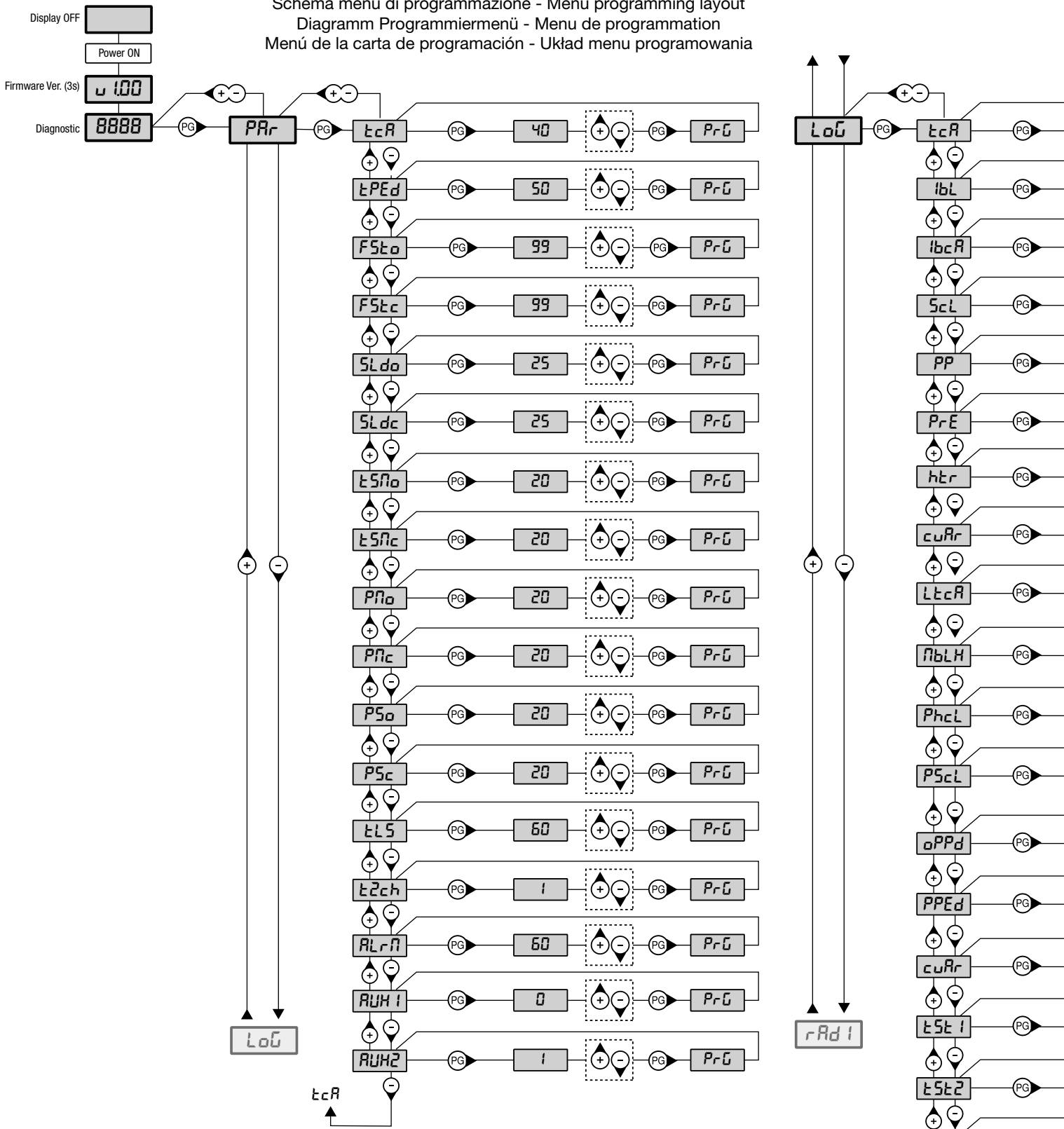
PHOTOTEST PHC



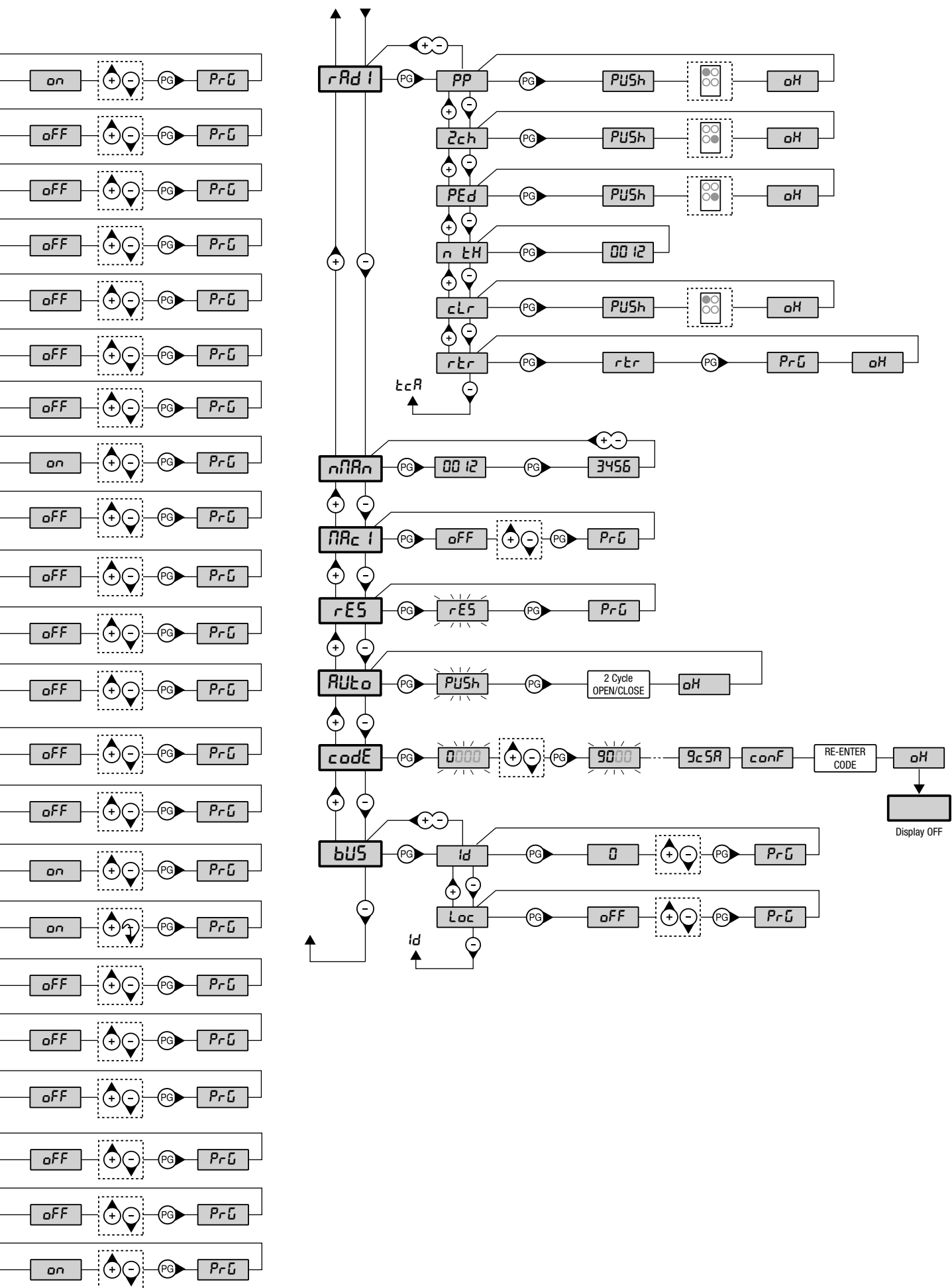
AUX2:0004

t5t2:0n

Schema menu di programmazione - Menu programming layout  
 Diagramm Programmiermenü - Menu de programmation  
 Menü de la carta de programación - Układ menu programowania



Legenda			
	Premere il tasto (-) / Press key (-) Die Taste (-) drücken / Appuyez sur la touche (-) Presionar la tecla (-) / Wcisnąć przycisk (-)		Premere simultaneamente (+) e (-) / Press simultaneously keys (+) and (-) Gleichzeitig (+) und (-) drücken / Presser simultanément (+) et (-) Presionar simultáneamente (+) y (-) / Naciskać jednocześnie (+) i (-)
	Premere il tasto (+) / Press key (+) Die Taste (+) drücken / Appuyez sur la touche (+) Presionar la tecla (+) / Wcisnąć przycisk (+)		Selezionare il valore desiderato con i pulsanti (+) e (-) Increase/decrease the value with keys (+) and (-) Mit den Tasten (+) und (-) kann man eingerichtete Werte ändern Régler la valeur désirée avec les touches (+) et (-) Establecer con las teclas (+) y (-) el valor deseado Nastawia przyciskami (+) i (-) obraną wartość
	Premere il tasto (PG) / Press key (PG) / Die Taste (PG) drücken / Appuyez sur la touche (PG) Presionar la tecla (PG) / Wcisnąć przycisk (PG)		Selezionare il pulsante del trasmettitore da associare alla funzione Press the transmitter key, which is to be assigned to function Taste des Sendegeräts drücken, dem diese Funktion zugeteilt werden soll. Appuyer sur la touche du transmetteur qu'e l'on désire affecter à cette fonction. Presionar la tecla del transmisor que se desea asignar a esta función. Wcisnąć przycisk nadajnika, który zamierza się skojarzyć z tą funkcją.



NL	<b>WAARSCHUWINGEN</b>
	<p>Het is verboden het product te gebruiken voor doeleinden of op manieren die niet in deze handleiding zijn voorzien. Onjuist gebruik kan schade aan het product veroorzaken en personen en zaken in gevaar brengen. Wij kunnen niet aansprakelijk worden gesteld als bij de constructie van de poorten de praktijkcodes niet in acht worden genomen of als vervormingen optreden tijdens het gebruik. Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik.</p>
	<p>Deze handleiding is uitsluitend bestemd voor personeel dat gekwalificeerd is voor de installatie en het onderhoud van automatiseringen voor het openen van poorten enz. De installatie moet door gekwalificeerd personeel (professionele installateur, conform EN12635) worden uitgevoerd, met inachtneming van de praktijkcodes en de geldende normen. Controleer of de poortstructuur geschikt is voor automatisering. De installateur moet alle informatie verstrekken over de automatische, manuele en noodbediening van de automatisering en de gebruiksaanwijzing aan de gebruiker van het systeem overhandigen.</p>
	<p>Het verpakkingsmateriaal mag niet binnen het bereik van kinderen blijven daar het een bron van potentieel gevaar is. Gooi het verpakkingsmateriaal niet in het milieu maar scheid de verschillende materialen (bv. karton, polystyreen) en verwijder volgens de plaatselijke voorschriften. Laat kinderen niet spelen met de bedieningselementen van het product. Houd de afstandsbedieningen uit de buurt van kinderen. Het product mag niet gebruikt worden door personen (inclusief kinderen) met beperkte lichamelijke, zintuiglijke of geestelijke vermogens of zonder de nodige ervaring of kennis, tenzij onder toezicht of nadat ze de aanwijzingen hebben gekregen in verband met het veilig gebruik van ervan en de gevaren hebben begrepen die ermee zijn verbonden. Alle nodige veiligheidsvoorzieningen aanbrengen (fotocellen, gevoelige veiligheidslijsten, enz.) om de zone te beschermen tegen de gevaren zoals stoten, beknelling, amputatie. Houd rekening met de huidige voorschriften en richtlijnen, de praktijkcodes, het gebruik, de installatieomgeving, de werkingslogica van het systeem en de door de automatisering ontwikkelde krachten. Voer de installatie uit met veiligheidsvoorzieningen en bedieningselementen die voldoen aan EN12978 en EN12453. Wij adviseren het gebruik van originele accessoires en reserveonderdelen; bij gebruik van niet-originele reserveonderdelen vervalt de garantie. Alle mechanische en elektronische onderdelen van de automatisering voldoen aan de geldende eisen en normen en zijn voorzien van een CE-markering.</p>
	<p>Op het stroomnet moet een meerpolige schakelaar/scheider worden voorzien met een openingsafstand van de contacten gelijk aan of groter dan 3 mm. Controleer of er stroomopwaarts van het elektrisch systeem een geschikte aardlekschakelaar en overstroombeveiliging aanwezig is. Bij sommige installaties moet de poortvleugel op een aardingssysteem worden aangesloten, dat voldoet aan de geldende veiligheidsvoorschriften. Bij installatie-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden de stroom uitschakelen alvorens de elektrische onderdelen te naderen. Koppel ook eventuele bufferbatterijen los. De elektrische installatie en de werkingslogica moeten in overeenstemming zijn met de geldende voorschriften. Geleiders met verschillende spanningen moeten fysiek van elkaar gescheiden zijn of moeten toereikend geïsoleerd zijn, met een extra isolatie van ten minste 1 mm. De geleiders moeten in de buurt van de klemmen met behulp van een extra bevestiging worden vastgezet. Controleer alle aansluitingen voor het bekrachtigen. De niet gebruikte NC-ingangen moet worden overbrugd.</p>
	<p><b>VERWERKING</b> Zoals aangegeven door het symbool op de zijkant is het verboden dit product met huishoudelijke afval te dumpen daar sommige onderdelen schadelijk kunnen zijn voor het milieu en de gezondheid. De apparatuur moet daarom worden ingeleverd bij de daarvoor bestemde inzamelingscentra of bij uw dealer, indien u een gelijkwaardig apparaat aankoopt. Ongeoorloofde verwijdering van het product leidt tot de toepassing van de administratieve sancties waarin de geldende regelgeving voorziet.</p>

*De beschrijvingen en illustraties in deze handleiding zijn niet bindend. De fabrikant behoudt zich het recht voor om, mits behoud van de essentiële productkenmerken, wijzigingen van technische, constructieve of commerciële aard aan te brengen zonder zich ertoe te verbinden deze publicatie bij te werken.*

## SNELLE PROGRAMMERING

**OPMERKING:** Voorwaarden voor snel programmeren:

- Ontvanger met minder dan 99 opgeslagen zenders
- Autoset is nooit uitgevoerd.
- Alleen geldig met ARC (Advanced Rolling Code) zenders

*Als u een fout maakt tijdens de snelle programmeerfase, kunt u de netvoeding afsluiten en de procedure opnieuw starten.*

### Stappen voor snelle programmering

1 - Ontgrendel de poort handmatig, beweeg de poort naar de gesloten positie met de eindschakelaar geactiveerd en vergrendel de poort opnieuw.

2 - Voedingsspanning leveren.

3 - De zwaailamp gaat aan (controleer of hij is aangesloten).

4 - U gaat automatisch naar de zenderopslagfase en de besturingseenheid wacht op een zender.

*Om de snelle programmeerfase over te slaan en verder te gaan met handmatig programmeren, drukt u tegelijkertijd op + en - (ESC).*

5 -  $\text{EH00}$  verschijnt knipperend op de display.

6 - Druk op de verborgen knop van de op te slagen zender

7 -  $\text{PU5h}$  verschijnt op de display

8 - Druk op de toets, die u wilt verbinden met de ontvanger.

9 -  $\text{EH 1}$  verschijnt op de display (in het geval van de tweede zender  $\text{EH02}$ ).

10 - Herhaal de handelingen van punt 6 en 7 voor de volgende zenders die in het geheugen moeten worden opgeslagen tot een maximum van 99 en controleer de in op het display (voorbeeld  $\text{EH 15}$ ).

11 - Om naar de volgende fase van autoset te gaan, drukt u op de knop van een reeds opgeslagen zender totdat  $\text{RU0}$  verschijnt.

12 -  $\text{RU0}$  verschijnt op de display en de poort voert automatisch 3 manoeuvres uit, waarbij de optimale werkingsparameters worden berekend. Als de automatische instelling geslaagd is, stopt de poort in open positie en verschijnt  $\text{aH}$  op de display.

De maximale tijd voor het programmeren van de eerste zender is 60 seconden.

Ga indien nodig verder met de handmatige configuratie van PARAMETERS en LOGIC, afhankelijk van het type installatie.

## ARC zenders

### BELANGRIJK, AANDACHTIG LEZEN:

De radio-ontvanger in dit product is alleen compatibel met ARC-zenders (Advanced Rolling Code) die, dankzij 128-bits codering, superieure kopieerbeveiliging garanderen.

Het opslaan van de nieuwe ARC-zenders is vergelijkbaar met die van normale Rolling Code zenders met HCS codering.

## 1) BESCHRIJVING EN BEOOGD GEBRUIK

24Vdc motorreductor voor intensief gebruik van residentiële en industriële schuifpoorten tot 600 kg, uitgerust met ingebouwde besturingseenheid CP.B24TURBO

*Door u op de website [www.beninca.com](http://www.beninca.com) te registreren, krijgt u toegang tot de up-to-date technische documentatie van alle producten en accessoires en tot de gids voor samenstelling van het technische dossier en de door bijlage V van de machinerichtlijn vereiste documenten, in overeenstemming met de geldende normen.*

## 2) TECHNISCHE GEGEVENS

	<b>BULL 624 TURBO</b>
Netvoeding	<b>115 o 230 Vac 50/60Hz</b>
Maximale	<b>3 A</b>
Koppel	<b>12 Nm</b>
Werkonderbrekingen	<b>intensief gebruik</b>
Beschermingsgraad	<b>IP44</b>
Bedrijfstemp.	<b>-20°C / +50°C</b>
Max. gewicht poort	<b>600 kg</b>
Tandheugel	<b>M4</b>
Openingsnelheid	<b>25 m/min</b>
Lawaai	<b>&lt;70 dB</b>
Smering	<b>VET</b>
Aantal TX die kunnen worden opgeslagen	<b>512 ARC</b>
Besturingseenheid	<b>CP.B24TURBO</b>
Gewicht	<b>15,7 kg</b>

### 3) VOORAFGAANDE VERIFICATIES

Controleer het volgende voordat u verdergaat met de installatie:

- De structuur (poort, kolom, geleiderail) moet stevig en stabiel zijn.
- De geleiderail en de wielen moeten over de geschikte afmetingen beschikken en goed onderhouden worden om overmatige wrijving bij het schuiven van de poort te vermijden.
- Controleer de inhoud van de EG-verklaring van overeenstemming van de poort, indien beschikbaar, en voer een risicoanalyse uit volgens de Machine-richtlijn.
- Zorg ervoor dat het openen en sluiten van de poort wordt beperkt door robuuste mechanische stops.

### 4) INSTALLATIE

#### AFB.1

Totale afmetingen van de motorreductor in mm.

#### 4.1) DE FUNDERINGSPLAAT AANLEGGEN

##### AFB.2-3-4-5

Het is heel belangrijk om de afmeting X in Afb.2 in acht te nemen, waarvan de waarde afhangt van het type tandheugel dat wordt gebruikt:

X = 27 mm voor Nylon tandheugel

X = 24 mm voor ijzeren tandheugel 12x30 mm

Plaats een gegolfde buis (Afb.2 -A) voor de doorvoer van voedingskabels en de aansluiting van accessoires.

Controleer na bevestiging of de funderingsplaat perfect evenwijdig is met de vleugel.

##### Bevestiging met pluggen op betonnen onderzijde (Afb.3)

Boor 4 gaten diam. 10 mm met behulp van de funderingsplaat als boormal.

Gebruik 4 stalen insteekpluggen "T" om de funderingsplaat stevig in de grond te verankeren met behulp van de 4 draadstangen M8x150mm "B" en de bijbehorende moeren "D" en ringen "R".

*Er zijn alternatieve bevestigingssystemen verkrijgbaar, zoals ankers met expansieklemmen (Afb.3 -T2) die met enkele hamerslagen in het gat kunnen worden gestoken.*

##### Bevestiging met cement (Afb.4)

In dit geval buigt u, na het creëren van een geschikte sleuf voor de fundering, de draadstangen zoals getoond in Afb.4.

Steek de staven in het beton en let daarbij op het niveau van de plaat.

Wacht tot het beton is gestold.

Op afb. 5 wordt de plaat getoond nadat de bevestiging voltooid is.

**Ongeacht het bevestigingstype moeten de draadstangen stevig in de grond verankerd zijn en minstens 24 mm uitsteken (44 mm voor geheven montage).**

#### 4.2) BEVESTIGING VAN DE TANDHEUGEL

##### AFB.6-7-8

##### Tandheugel in nylon (Afb.6).

Plaats de tandheugel op een hoogte van 78/98 mm vanaf het midden van de bevestigingsleuf op de basis waaraan de funderingsplaat moet worden bevestigd; boor en draai op dit punt M6-gaten in de tandheugel.

Neem de tandsteek P in acht, ook tussen twee delen van de tandheugel; het kan nuttig zijn om hiervoor een ander tandheugelgedeelte te koppelen (zie deel C)

##### Tandheugel in Fe 12x30mm (Afb.7).

Plaats de afstandhouders D door ze op de poort te lassen of vast te schroeven. Zet ze op een hoogte van 103 mm van het midden van de bevestigingsleuf, op de basis waaraan de funderingsplaat moet worden bevestigd.

Neem de tandsteek P in acht, ook tussen twee delen van de tandheugel; het kan nuttig zijn om hiervoor een ander tandheugelgedeelte te koppelen (zie deel C)

*Bevestig ten slotte de tandheugel met de V-schroeven en let op dat er na de installatie van de aandrijving ongeveer 1 mm speling blijft tussen de tandheugel en het aandrijf wiel (zie afb.8); gebruik hiervoor de sleuven op de tandheugel.*

#### 4.3) POSITIONERING EN VERANKERING VAN DE AANDRIJVING

##### AFB.9-10

Plaats de motorreductor op de funderingsplaat met het tandwiel gecentreerd ten opzichte van de tandheugel.

Ontgrendel de aandrijving en controleer of het tandwiel over de hele slag van de tandheugel goed in elkaar grijpt.

Blokkeer de motorreductor op de basis door de 4 moeren D stevig vast te draaien met de ringen R ertussen.

Monteer de twee schroefdooppen C.

Indien de tandheugel hoger is geïnstalleerd dan het rondsel, kan de plaat worden verhoogd (maximaal 20 mm) door de moeren en ringen onder de plaat te brengen zoals getoond in Afb.10.

*Indien de opstelling van de verbindingkabels het moeilijk maakt om de plaat op standaard wijze te bevestigen, is de optionele plaat BULL.P3 (Afb.11) verkrijgbaar, waarmee de installatiehoogte van de aandrijving met ongeveer 34 mm kan worden verhoogd, wat de doorgang van kabels vergemakkelijkt.*

### 5) POSITIONERING VAN EINDSCHAKELAARBEUGELS

#### AFB.12

Open de poort handmatig en laat een opening van 1 tot 3cm tussen de poort en de mechanische aanslag A, naargelang het gewicht van de poort; bevestig vervolgens de eindschakelaarbeugel S met behulp van de koploze schroeven G, zodat de microscharnelaar van eindschakelaar F wordt ingedrukt. Herhaal vervolgens de procedure terwijl u de poort sluit.

N.B.: De eindschakelaarbeugel moet zo worden geplaatst dat de poort kan worden gestopt zonder tegen de mechanische aanslag te botsen.

### 6) HANDMATIGE BEDIENING (AFB. 14/15/16)

Ga bij een stroomstoring of -uitval als volgt te werk om de poort handmatig te activeren:

- Steek de gepersonaliseerde sleutel C in, draai hem linksom en trek aan hendel L (slot open)
- De motorreductor is nu ontgrendeld en de poort kan handmatig worden bewogen.
- Om de normale werking te herstellen, sluit u hendel L en activeert u de poort handmatig tot ze vastklikt.

## 7) MONTAGE VAN DE MAGNETEN (BULL 624 TURBO.S OF MLS ACCESSOIRE) AFB.13

De magneten zitten in speciale houders (afb.13-'A'), geplaatst op de tandheugel, die de omschakeling veroorzaken wanneer ze de sensoren naderen. Het is raadzaam om tests uit te voeren met de voorlopig bevestigde houders alvorens deze definitief te bevestigen.

Ga als volgt te werk:

- Bevestig de houder aan de tandheugel de twee meegeleverde zelftappende schroeven 6.
- Breng het draaibare inzetstuk 5 aan op de houder 4, houd er hierbij rekening mee dat de verschillende oriëntatie de dikte varieert van 12 mm (ijzeren tandheugel RI.M4F) tot 20 mm (kunststof tandheugel RI.M4P).
- Bevestig de container 1 en bevestig deze op de houder 4 met de twee meegeleverde zelftappende schroeven 7.
- Plaats de magneet in de zak
- Sluit het klikdeksel.

Opmerkingen:

Bij ijzeren tandheugel wordt aanbevolen een boormachine te gebruiken om een gat voor te boren.

De positie van container 1 op houder 4 is ruim verstelbaar

Het is mogelijk om container 1 direct op de tandheugel of een vlakke ondergrond te bevestigen.

**BELANGRIJK:** De juiste afstand van de magneet (afb. 13 - afmeting X) ten opzichte van de sensor hangt af van de kenmerken van de installatie en kan niet vooraf worden bepaald, maar moet worden vastgesteld door middel van enkele tests.

In elk geval mag de afstand K niet groter zijn dan 35 mm omdat bij een grotere afstand de magnetische sensor gewoonlijk niet kan omschakelen.

Alle besturingseenheden hebben een diagnose die de interventie van de eindschakelaar signaleert via een LCD-display of een LED.

Door de poortvleugel handmatig te bewegen terwijl de besturingseenheid is ingeschakeld, kan het exacte stoppunt worden geverifieerd.

## 8) BESTURINGSEENHEID CP.B24TURBO

### 8.1) ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

In de volgende tabel worden de elektrische aansluitingen beschreven, getoond op afb. 17:

M2 SEL. 115V	Selectie netvoeding	230Vac 50/60Hz (207Vac tot 253Vac) jumper M2 OPEN 115Vac 50/60Hz (102Vac tot 125 Vac) jumper M2 GESLOTEN
L-N-GND	Netvoeding	Ingang netvoeding selecteerbaar via M2 jumper.
+ BATT -	Batterijen	Ingang voor het aansluiten van bufferbatterijen (accessoire) 2x12V 2,1Ah
M11	Motor	24Vdc motoraansluiting
+ 24 -	24 Vdc	Uitgang accessoirevoeding 24Vdc 0,8 A max (let op de polariteit van de accessoires).
AUX1	Hulpuitgang AUX 1	Uitgang met N.O.-contact configureerbaar vanuit bedrijfslogica AUX1
BAR J3	Gevoelige rand	Ingang contact gevoelige rand Resistieve rand: Jumper 'DAS' gesloten Mechanische rand: Jumper 'DAS' open Door interventie van de gevoelige rand stopt de poortvleugel zijn beweging en keert deze ongeveer 3 seconden om. Indien u geen gevoelige rand gebruikt: Jumper 'DAS' open, jumper tussen BAR-klemmen.
SW RELEASE.	Magnetische sensor	Ingang voor veiligheidsmicroschakelaar aangesloten op de ontgrendelingshendel. Stopt de motorbeweging ALS DE ONTGRENDELINGSHENDEL OPEN is. Alle LED-segmenten branden.
S.I.S.	Synchronisatiekaart optioneel	Ingang voor optionele SIS-kaart voor het synchroniseren van twee tegengestelde automatiseringen. Zie de paragraaf over het synchroniseren van twee automatiseringen.
EXP	Uitbreidingspoort	Connector voor seriële uitbreiding KNX of pro.UP. Om toegang te krijgen tot de connector verwijdert u de de plastic beschermkap met een schroevendraaier. Voor compatibiliteit met pro.UP moet de centrale firmware b2.21 of hieropvolgend zijn.
BLINK	Knipperend	Uitgang 24Vdc 15W max. voor aansluiting op flitslicht.
AUX2	Hulpuitgang AUX 2	24 Vdc uitgang configureerbaar vanuit AUX2 besturingslogica (0,5A max.)
COM	Gemeenschappelijke ingangen	Gemeenschappelijk voor alle besturingsingangen.
SWO	Eindschakelaar opent	Ingang eindschakelaar OPENT (NC-contact).
SWC	Eindschakelaar sluit	Ingang eindschakelaar SLUIT (NC-contact).
STOP	STOP	Ingang STOP-knop (NC-contact).
PHO	Fotocel openen/sluiten	Ingang fotocel actief in openen en sluiten (NC-contact).
PHC	Fotocel sluiting	Ingang voor fotocel alleen actief tijdens sluitfase (NC-contact)
OPEN	opent	Ingang voor openingscommando configureerbaar als voetgangersingang (NO-contact) Het is mogelijk om een timer aan te sluiten voor tijdgestuurd openen.
CLOSE	Sluit	Ingang voor sluitcommando (NO-contact)
PP	Step-by-step	Ingang step-by-step knop (NO-contact)
COM	Gemeenschappelijke ingangen	Gemeenschappelijk voor alle besturingsingangen.
ANT-SHIELD	Antenne	Antenneaansluiting geïntegreerde radio-ontvangstkaart (ANT-sigitaal/SHIELD-scherm).

## 8.2) PROGRAMMERING

Het programmeren van de functies van de regeleenheid gebeurt via de LCD-display, door instelling van de gewenste waarden in de hieronder beschreven programmeringsmenu's.

Via het parametermenu kunt u voor een functie een numerieke waarde instellen, vergelijkbaar met een afsteltrimmer.

Met het logicamenu kunt u een functie activeren of deactiveren, vergelijkbaar met het instellen van een dipswitch.

### 8.2.1) OM NAAR DE HANDMATIGE PROGRAMMERING TE GAAN:

- 1 - Druk op de knop <PG>, u gaat naar het eerste installatiemenu "PAR" op de display
- 2 - Kies met de knop <+> of <-> het gewenste menu.
- 3 - Druk op de <PG> toets, de display toont de eerste beschikbare functie in het menu.
- 4 - Gebruik de <+> of <-> toets om de functie te selecteren die u wilt wijzigen.
- 5 - Druk op de <PG> toets, de display toont de huidig ingestelde waarde voor de geselecteerde functie.
- 6 - Gebruik de <+> of <-> toets om de waarde te selecteren die u aan de functie wilt toekennen.
- 7 - Druk op de <PG> toets, de display toont het 'PRG' signaal dat een succesvolle programmering aangeeft.

### 8.2.2) OPMERKING M.B.T. DE PROGRAMMERING

Door in een functiemenu gelijktijdig op <+> en <-> te drukken, kunt u terugkeren naar het hogere menu zonder wijzigingen aan te brengen.

Houd de <+> toets of de <-> toets ingedrukt om de waarden sneller te verhogen/verlagen.

Na een wachttijd van 120s verlaat de regeleenheid de programmeermodus en schakelt de display uit.

Het indrukken van de <-> toets met uitgeschakelde display komt overeen met een stappencommando.

Wanneer de kaart wordt ingeschakeld, wordt de softwareversie gedurende ongeveer 5 seconden weergegeven.

De in de fabriek voorgeconfigureerde logica en parameters houden rekening met een typische installatie.

## 8.3) TESTEN

- Controleer of de veiligheidsvoorzieningen correct werken.
- Controleer met het juiste instrument de krachten op de punten, aangegeven in EN 12453 .
- Als de krachtwaarden hoger zijn, installeer dan een beveiligingsinrichting in overeenstemming met EN12978 (bijvoorbeeld een gevoelige veiligheidslijst) en herhaal de metingen.
- Controleer of de werkingslogica correct is ingesteld en of de handmatige ontgrendeling goed werkt.

## 8.4) PARAMETERS, LOGICA EN SPECIALE FUNCTIES

De onderstaande tabellen beschrijven de afzonderlijke functies die in de regeleenheid beschikbaar zijn.

8.4.1) PARAMETERS (PAR)			
MENU	FUNCTIE	MIN-MAX-(Default)	MEMO
<i>t<sub>cA</sub></i>	Automatische sluitingstijd. Alleen actief met logica 'TCA'=ON. Aan het einde van de ingestelde tijd geeft de regeleenheid opdracht tot een sluitingsmanoeuvre.	3-240-(40)	
<i>t<sub>PEd</sub></i>	Past de ruimte aan die de poortvleugel aflegt bij gedeeltelijke opening (voetgangers).	10-99-(50)	
<i>FSt<sub>o</sub></i>	Regelt de openingssnelheid. *	50-99-(99)	
<i>FSt<sub>c</sub></i>	Regelt de sluitingssnelheid. *	50-99-(99)	
<i>SL<sub>do</sub></i>	Regelt de snelheid van de schuifpoort tijdens de vertraging gedurende het openen*.	10-50-(25)	
<i>SL<sub>dc</sub></i>	Regelt de snelheid van de schuifpoort aan tijdens de vertraging gedurende het sluiten*.	10-50-(25)	
<i>tSN<sub>o</sub></i>	Stelt het beginpunt van de vertragingfase in de opening in. De waarde wordt uitgedrukt als een percentage van de volledige slag. *	1-99-(20)	
<i>tSN<sub>c</sub></i>	Stelt het beginpunt van de vertragingfase in gedurende het sluiten. De waarde wordt uitgedrukt als een percentage van de volledige slag. *	1-99-(20)	
<i>Pn<sub>o</sub></i>	Regelt de interventiedrempel van het anti-verpletteringsapparaat* (amperometrische sensor) tijdens de openingfase bij normale snelheid	1-99-(20)	
<i>Pn<sub>c</sub></i>	Regelt de interventiedrempel van het anti-verpletteringsapparaat* (amperometrische sensor) tijdens de sluitingsfase bij normale snelheid	1-99-(20)	
<i>PS<sub>o</sub></i>	Regelt de interventiedrempel van het anti-verpletteringsapparaat* (amperometrische sensor) tijdens de openingfase bij vertraagde snelheid	1-99-(20)	
<i>PS<sub>c</sub></i>	Regelt de interventiedrempel van het anti-verpletteringsapparaat* (amperometrische sensor) tijdens de openingfase bij vertraagde snelheid	1-99-(20)	
<i>tLS</i>	Activeringstijd van het contact van de bijverlichting. Waarde uitgedrukt in seconden. Bij elke manoeuvre wordt het contact gedurende de ingestelde tijd gesloten. Zie parameterbeschrijving AUX1/ AUX2.	1-240 (60)	
<i>t2ch</i>	Alleen actief als parameter AUX1/AUX2 is ingesteld op waarde 1. Regelt de activeringstijd van het tweede radiokanaal. Als de waarde op 0 wordt gezet, schakelt het contact over naar bistabiele modus.	0-250-(1s)	
<i>ALr<sub>n</sub></i>	Activeert de alarmuitgang als minstens een van de volgende ingangen (STOP - PHOTA - PHOTC - BAR - SWO+SWC) gedurende de ingestelde tijd actief blijft. Een van de AUX-parameters moet zijn ingesteld op 7 (alarmuitgang). Waarde uitgedrukt in seconden.	30-240 (60s)	
<i>bLc</i>	Stelt de stopafstand in na tussenkomst van de eindschakelaar voor sluiten en openen. Functie alleen actief wanneer vertraging is ingeschakeld 0: minimale stopafstand - 5: maximale stopafstand	0-5 (2)	



<b>AUX 1</b>	Stelt de werkingsmodus van de AUX1-uitgang in (NO-contact) 0: SCA-uitgang (controlelamp poort open). Het controlelampje is uit als de poort gesloten is, knippert als de poort beweegt en is aan als de poort open is. 1: uitgang 2CH radio. De uitgang wordt gecontroleerd door het tweede radiokanaal van de ingebouwde ontvanger (zie menu RADIO). 2: uitgang bijverlichting (activeringstijd wordt ingesteld door parameter TLS) 3: uitgang zonlicht. Het contact sluit tijdens de volledige duur van het manoeuvre en de TCA, en gaat pas weer open als de poort is gesloten. 4: uitgang voeding accessoires (voor fotocelverificatie - veiligheidslijst, in combinatie met de logica's TST1-TST2-TST3) 5: uitgang zwaailicht 6: uitgang alarm poort open (poort open voor tweemaal de ingestelde TCA-tijd) 7: uitgang alarm NC-ingangen of kaart fout (NC=alarm niet actief, NO=alarm actief)	0 - 7 - (1)	
<b>AUX2</b>	Dezelfde bedrijfsopaties als de AUX1-uitgang, maar ze verwijzen naar AUX2-klemmen. LET OP!: De uitgang AUX2 heeft een spanning van Max 24Vdc/0,5 A, het is mogelijk om apparaten van 24Vdc rechtstreeks te voeden, zoals getoond op afb.24.	0 - 7 - (0)	

**\* LET OP: EEN VERKEERDE INSTELLING VAN DEZE PARAMETERS KAN GEVAARLIJK ZIJN. NEEM DE GELDENDE NORMEN IN ACHT!**

Meet of de stootkrachten voldoen aan wat is aangegeven in de EN 12453-norm, grijp indien nodig in op de bedrijfsparameters en herhaal de metingen. Nadat de SLDO/SLDC-parameters handmatig zijn gewijzigd, voert de besturingseenheid een volledige leer manoeuvre uit van de nieuwe parameters.

#### 8.4.2) LOGICA (L00)

MENU	FUNCTIE	ON-OFF-(DEFAULT)	MEMO
<b>t c A</b>	Activeert of deactiveert de automatische sluiting On: automatische sluiting geactiveerd Off: automatische sluiting gedeactiveerd	(ON)	
<b>i b L</b>	Schakelt de condominiumfunctie in of uit. On: condo-functie geactiveerd. De P.P.- of zenderimpuls heeft geen effect tijdens de openingsfase. Off: condo-functie gedeactiveerd.	(OFF)	
<b>i b c A</b>	Schakelt de condo-functie in of uit tijdens de TCA-telling. On: condo-functie geactiveerd. De P.P.- of zenderimpuls heeft geen effect tijdens de TCA-telling. Off: condo-functie gedeactiveerd.	(OFF)	
<b>S c L</b>	Activeert of deactiveert de snelsluiting On: snelsluiting geactiveerd. Met de poort open of in beweging, veroorzaakt de interventie van de fotocel na 3 s het automatisch sluiten. Alleen actief met TCA:ON Off: snelsluiting gedeactiveerd.	(OFF)	
<b>P P</b>	Selecteert de bedrijfsmodus van de "P.P. knop" en de zender. On: Werking: OPENT > SLUIT > OPENT > Off: Werking: OPENT > STOP > SLUIT > STOP >	(OFF)	
<b>P r E</b>	Activeert of deactiveert het voorflitsen. On: Voorflitsen geactiveerd. Het knipperlicht gaat knipperen 3s voordat de motor start. Off: Voorflitsen gedeactiveerd.	(OFF)	
<b>h t r</b>	Activeert of deactiveert de dodemanfunctie On: Dodemansfunctie. Gedurende het volledige manoeuvre moet de knop OPENEN/SLUITEN ingedrukt blijven. Het openen van de STOP-ingang stopt de motor. Alle veiligheidsingangen zijn gedeactiveerd. Off: Automatische werking.	(OFF)	
<b>L t c A</b>	Selecteert de bedrijfsmodus voor het flitsen tijdens de TCA-tijd On: Flitsen aan tijdens TCA Off: Flitsen uit tijdens TCA	(OFF)	
<b>n b L H</b>	Stelt de werkingsmodus in van de AUX-uitgangen, die zijn ingesteld als uitgang zwaailicht (5). On: Knipperen (1 sec. On en 1s Off) Off: Zwaailamp brandt permanent (voor gebruik met zwaailampen die al zijn uitgerust met een intermitterend circuit).	(OFF)	
<b>P h c L</b>	Selecteert de bedrijfsmodus van de PHOT C-ingang. On: PHOT C-ingang actief bij zowel openen als sluiten. Bij openen: als het contact opengaat, stopt de motor, als de fotocel vrijkomt, start de motor weer het openen. Bij sluiten: als het contact opengaat, stopt de motor; als de fotocel vrijkomt, keert de motor de schuifrichting om (opent). Off: PHOT C-ingang alleen actief bij sluiten. Bij sluiten: als het contact opengaat, stopt de motor en keert de schuifrichting onmiddellijk om (opent).	(OFF)	
<b>P S c L</b>	Stelt de werkingsmodus PHOT O ingang in On: de tussenkomst van de fotocel stopt de beweging van de poortvleugel zowel bij het openen als bij het sluiten en 1s nadat de fotocel vrijkomt, begint hij weer te sluiten. Off: Standaard werking.	OFF	

<b>oPPd</b>	Activeert de ingang OPEN als voetgangersingang (gedeeltelijke opening parameter TPED). On: OPEN ingang geactiveerd als voetgangersingang (PED). Off: Geen verandering van de ingang OPEN	(OFF)	
<b>PPEd</b>	Inschakelen STEP-BY-STEP-ingang als voetgangersingang ON: De step-by-step-ingang neemt de voetgangersfunctie aan en activeert een gedeeltelijke opening, gedefinieerd door de TPED-parameter OFF: Step-by-step-ingang	(OFF)	
<b>cUAr</b>	Activeert of deactiveert de gekloonde ARC-zenders. On: De zenders van de AK serie, gekloond door een reeds opgeslagen ARC-zender zijn geactiveerd. Off: Er zijn geen gekloonde zenders geactiveerd.	(ON)	
<b>tSt1</b>	Activeert of deactiveert de fotocelcontrole op de PHOTO-ingang, actief zowel bij sluiten als openen. On: Controle geactiveerd. Als de controle een negatief resultaat heeft, wordt er geen manoeuvre uitgevoerd. Zie afb.23 - "FOTOTEST". (AUX1=4) Off: Controle van de fotocellen bij elk gedeactiveerd manoeuvre. Deze instelling maakt het onderhoud van de fotocellen elke 6 maanden verplicht.	(OFF)	
<b>tSt2</b>	Activeert of deactiveert de fotocelverificatie op de PHOT C-ingang. On: Controle geactiveerd. Als de controle een negatief resultaat heeft, wordt er geen manoeuvre uitgevoerd. (AUX1=4) Off: Controle van de fotocellen bij elk gedeactiveerd manoeuvre. Deze instelling maakt het onderhoud van de fotocellen elke 6 maanden verplicht.	(OFF)	
<b>tSt3</b>	Activeert of deactiveert de TEST van de ingang Gevoelige rand (BAR). De TEST functie kan alleen worden geactiveerd bij gebruik van de SC.RF en RF/RF.SUN items, zie specifieke instructies. On: Controle geactiveerd. Als de controle een negatief resultaat heeft, wordt er geen manoeuvre uitgevoerd. Zie afb.6 - "BAR TEST" (AUX1=4) Off: Controle uitgeschakeld.	(OFF)	
<b>bAr</b>	Verandert de bedrijfsmodus van de PHOT O- en BAR-ingangen als er gevoelige veiligheidssloten zijn geïnstalleerd op de beweegbare openings- en sluitingskanten (zie afb.21). On: De PHOT O-ingang neemt dezelfde functie aan als de BAR-ingang, maar keert alleen tijdens de openingsfase de beweging 3s om. De gevoelige rand die met de BAR ingang verbonden is, is alleen actief tijdens de sluitingsfase. Off: De tussenkomst van de gevoelige rand, die is aangesloten op de BAR-ingang, stopt de beweging van de poort en keert deze gedurende ongeveer 3s om, zowel tijdens het openen als tijdens het sluiten. De PHOT O-ingang hervat de actieve fotocelwerking bij het openen.	(OFF)	
<b>RoPF</b>	Activeert of deactiveert de functie "Geforceerde opening bij stroomuitval" (kan alleen worden geactiveerd als de noodbatterijen zijn aangesloten en werken). On: Functie actief. Bij een stroomstoring forceert de besturingseenheid, voordat de noodbatterij volledig leeg is, een openingsmanoeuvre. De schuifpoort blijft open totdat de netstroom is hersteld. Off: Functie niet actief.	(OFF)	
<b>nInu</b>	Selecteert de openingsrichting van de motor: On: Motor rechts geïnstalleerd Off: Motor links geïnstalleerd (afb.20)	(OFF)	
<b>rEn</b>	Activeert of deactiveert het op afstand inleren van de radiozenders, zoals aangegeven in de paragraaf "Zenders op afstand inleren". On: Op afstand inleren geactiveerd. Off: Op afstand inleren gedeactiveerd.	(ON)	

#### 8.4.3) RADIO (rAd i)

MENU	FUNCTIE
<b>pp</b>	Door deze functie te selecteren wacht de ontvanger (PU5h) voor een zendercode die aan de stappenfunctie moet worden toegewezen. Druk op de toets van de zender die u deze functie wilt toewijzen. Als de code geldig is, wordt hij opgeslagen en verschijnt het bericht oH Als de code niet geldig is, verschijnt het bericht Err.
<b>2ch</b>	Door deze functie te selecteren wacht de ontvanger (PU5h) voor een zendercode die aan het tweede radiokanaal moet worden toegewezen. Druk op de toets van de zender die u deze functie wilt toewijzen. Als de code geldig is, wordt hij opgeslagen en verschijnt het bericht oH Als de code niet geldig is, verschijnt het bericht Err.
<b>PEd</b>	Door deze functie te kiezen, wacht (PU5h) de ontvanger op een zendercode die aan PEd functie wordt toegewezen. Druk op de toets van de zender die u deze functie wilt toewijzen. Als de code geldig is, wordt hij opgeslagen en verschijnt het bericht oH Als de code niet geldig is, verschijnt het bericht Err.
<b>ntH</b>	Door deze functie te selecteren, toont het LCD-scherm het aantal zenders dat momenteel in de ontvanger is opgeslagen.

<b>clr</b>	Door deze functie te selecteren wacht de ontvanger (PUSH) voor een zendercode die uit het geheugen moet worden gewist. Als de code geldig is, wordt hij gewist en verschijnt het bericht <b>oH</b> . Als de code niet geldig is of niet in het geheugen aanwezig is, verschijnt het bericht <b>Err</b> .
<b>rtr</b>	Wist het geheugen van de ontvanger volledig. Er wordt in dit geval een bevestiging gevraagd. Door deze functie te selecteren wacht de ontvanger (PUSH) op een nieuwe druk op PGM om de bewerking te bevestigen. Na het wissen verschijnt het bericht <b>OK</b> .

#### 8.4.4) NUMMER MANOEUVRE (nrrn)

Toont het aantal volledige cycli (openen+sluiten), uitgevoerd door de automatisering. De eerste druk op de <PG> toets toont de eerste 4 cijfers, de tweede druk toont de laatste 4. Vb. <PG> 00 i2 >>> <PG> 3456: 123.456 cycli uitgevoerd.

#### 8.4.5) ONDERHOUDSCYCLI (nrct)

Met deze functie kan het bericht over het verzoek om onderhoud geactiveerd worden na een aantal door de installateur ingestelde handelingen. Ga als volgt te werk om het aantal manoeuvres te activeren en te selecteren:

Druk op de toets <PG>, op het scherm verschijnt OFF, wat aangeeft dat de functie is gedeactiveerd (standaardwaarde).

Gebruik de toetsen <+> en <-> om een van de voorgestelde numerieke waarden (van OFF tot 100) te selecteren. De waarden moeten worden opgevat als honderden manoeuvre-cycli (bv.: de waarde 50 staat voor 5000 manoeuvres). Druk op de OK-toets om de functie te activeren. De display toont het bericht PROG. Het verzoek om onderhoud wordt aan de gebruiker gesignaleerd door het knipperlicht nog 10s te laten branden na het einde van de openings- of sluitingsmanoeuvre.

#### 8.4.6) RESET (rE5)

RESET van de besturingseenheid. LET OP!: Reset de besturingseenheid op de standaardwaarden.

Als u de <PG> toets voor de eerste keer indrukt, gaat het RES-bericht knipperen; als u nogmaals op de <PG> toets drukt, wordt de besturingseenheid gereset. Opmerking: De zenders worden niet van de ontvanger verwijderd, noch het toegangswachtwoord en de synchronisatieconfiguratie.

Alle logica en parameters worden teruggezet op hun standaardwaarden, dus moet de automatische instellingsprocedure worden herhaald.

#### 8.4.7) AUTOSSET (Rlt0)

Met deze functie kunnen de optimale bedrijfswaarden voor de automatisering worden ingesteld. Voor de autosest of automatische instelling:

a) Zorg ervoor dat er in de manoeuvreerruimte geen obstakels zijn; bakken zo nodig de ruimte af om toegang door personen, dieren, auto's enz. te voorkomen.

**Tijdens de autosest-fase is de functie tegen verplettering niet actief, terwijl de activering van de ingangen en beveiligingen een fout genereert (zie paragraaf 8.10)**

b) Selecteer de functie AUTO en druk op PG.

c) de besturingseenheid wacht op bevestiging van de start van de procedure 'AUTO' FLITSLICHT

c) Druk op PG om de autosest-fase te starten.

De besturingseenheid voert een reeks manoeuvres uit om de slag te leren en de parameters te configureren.

Als de bewerking niet slaagt, verschijnt het bericht ERR. Herhaal de procedure na controle van de bedrading en de aanwezigheid obstakels.

#### 8.4.8) TOEGANGSWACHTWOORD (codE)

Hiermee kunt u een beveiligingscode invoeren voor toegang tot de programmering van de regeleenheid.

Er kan een alfanumerieke code van vier tekens worden ingevoerd met de cijfers 0 tot en met 9 en de letters A-B-C-D-E-F.

De standaardwaarde is 0000 (vier nullen) en geeft aan dat er geen beveiligingscode is.

De invoer van de code kan op elk moment worden geannuleerd door de toetsen + en - tegelijk in te drukken. Zodra het wachtwoord is ingevoerd, kunt u op de regeleenheid werken en gedurende ongeveer 10 minuten in en uit de programmering te gaan, zodat de functies kunnen worden afgesteld en getest.

Door de code 0000 te vervangen door een andere code kan de regeleenheid worden beveiligd, waardoor de toegang tot alle menu's wordt verhinderd.

Als u een beveiligingscode wilt invoeren, gaat u als volgt te werk:

- selecteer het menu Code en druk op OK.

- de code 0000 wordt weergegeven, ook al werd reeds een beveiligingscode ingevoerd.

- met de toetsen + en - kan de waarde van het knipperend teken worden gewijzigd.

- Met de toets OK bevestigt u het knipperende teken en gaat u naar het volgende.

- Na het invoeren van de 4 tekens verschijnt er een bevestigingsbericht 'CONF'.

- na enkele seconden wordt de code 0000 opnieuw weergegeven

- de eerder ingevoerde beveiligingscode moet opnieuw worden bevestigd om onbedoeld invoeren te voorkomen.

Als de code overeenstemt met de vorige, verschijnt de bevestiging "OK".

De regeleenheid verlaat automatisch de programmeringsfase. Om weer toegang te krijgen tot de menu's moet de opgeslagen beveiligingscode worden ingevoerd.

**BELANGRIJK:** NOTEER de beveiligingscode en BEWAAR DEZE OP EEN VEILIGE PLAATS voor toekomstige onderhoudswerkzaamheden. Om een code van een beveiligde regeleenheid te verwijderen, moet u via het wachtwoord naar de programmering gaan en de code terug op de standaardwaarde 0000 zetten.

**ALS U DE CODE VERLIEST, NEEM DAN CONTACT OP MET DE ASSISTENTIE  
BEOEGDE TECHNICUS, VOOR EEN VOLLEDIGE RESET VAN DE BESTURINGSEENHEID.**

### 8.4.9) SYNCHRONISME (bl5)

MENU	FUNCTIE
Id	Stelt het id-nummer van de synchronisatie in. Het is mogelijk een numerieke waarde van 0 tot 16 in te stellen. Indien ingesteld op 0, is de regeleenheid geconfigureerd als MASTER, alle andere waarden configureren hem als SLAVE.
Loc	Hiermee kan een als SLAVE geconfigureerde regeleenheid lokale opdrachten aanvaarden. Zie paragraaf 8.5 "SYNCHRONISATIE VAN TWEE TEGENOVER ELKAAR STAANDE SCHUIFPOORTEN".

### 8.5) SYNCHRONISATIE VAN TWEE TEGENOVER ELKAAR STAANDE SCHUIFPOORTEN

Het is mogelijk om een systeem bestaande uit twee schuifpoorten te beheren door op elke CP.B24TURBO-kaart de optionele SIS-synchronisatiekaart te gebruiken, die moet worden aangesloten op de juiste connector, zoals getoond op afb.21.

Elke kaart moet onderling worden verbonden met 3 x 0,5mm<sup>2</sup> draden, zoals getoond op afb.21.

Een van de twee kaarten moet worden ingesteld als MASTER (ID=0), de andere als SLAVE (ID=1).

Alle commando's (van radiozenders of van bedienings- en veiligheidsingangen), ontvangen van de MASTER-schuifpoort, worden dan doorgestuurd naar de SLAVE-schuifpoort, die onmiddellijk het gedrag van de MASTER-schuifpoort nabootst.

LOC-logica kan op twee manieren worden ingesteld:

ON: de SLAVE-schuifpoort kan een lokaal commando accepteren en kan daardoor een open- en/of sluitmanoeuvre uitvoeren zonder dat dit effect heeft op de MASTER-schuifpoort.

OFF: de SLAVE-schuifpoort accepteert geen lokale commando's en zal dus altijd de status van de MASTER-schuifpoort dia kopiëren.

*Een SLAVE-schuifpoort met LOC op ON kan bijvoorbeeld handig zijn als er af en toe een doorgang gedeeltelijk moet worden geopend, wat normaal gesproken door twee tegenoverliggende schuifpoorten wordt beheerd, omdat een stappenknop (OPEN/DICHT), aangesloten op de SLAVE-schuifpoort alleen effect heeft op deze laatste, terwijl alle commando's gegeven aan de MASTER-schuifpoort door de SLAVE-schuifpoort worden overgenomen.*

*De aansluitingen van veiligheidsvoorzieningen (fotocellen, gevoelige veiligheidslijsten, enz.) kunnen zowel op het MASTER- als op het SLAVE-board worden aangesloten.*

### 8.6) ZENDERS OP AFSTAND INLEREN

Als u al een zender in de ontvanger hebt opgeslagen, is radiografisch inleren op afstand mogelijk (zonder toegang tot de besturingseenheid).

**BELANGRIJK: De procedure moet worden uitgevoerd met de poort in de open positie. De REM-logica moet AAN zijn.**

Ga als volgt te werk:

1 Druk op de verborgen toets van de reeds opgeslagen zender.

2 Druk binnen 5 seconden op de toets van de reeds opgeslagen zender, die overeenstemt met het kanaal dat met de nieuwe zender moet worden verbonden. Het flitslicht gaat aan.

3 Druk binnen 10s op de verborgen toets van de nieuwe zender.

4 Druk binnen 5s op de toets van de nieuwe zender, die moet worden gekoppeld aan het in punt 2 gekozen kanaal. Het flitslicht gaat uit.

5 De ontvanger slaat de nieuwe zender op en verlaat onmiddellijk de programmering.

*Opmerking: functie niet bruikbaar met TO.GO 2/4 AK*

### 8.7) ZEKERINGEN

F2 =T4A - Algemene beveiligingszekering

### 8.8) NOODBATTERIJ

De besturingseenheid CP.B24TURBO is uitgerust met een geïntegreerde batterijlader voor het seriebeheer van twee 12V 2,1 Ah DA.BT2 batterijen (optioneel - afb. 19), waardoor de automatisering zelfs kan blijven werken als de netstroom tijdelijk uitvalt.

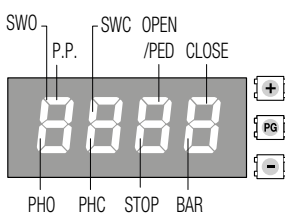
Tijdens normaal netgebruik laadt de printplaat de batterijen op.

De maximale laadstroom is 1A, de gemiddelde laadstroom is 300mA. (let op de polariteit).

Oplaadtijd met 2.1Ah batterijen mod. DA.BT2: ong. 3u.

Aantal cycli met opgeladen batterij op 4m/600kg poort: ongeveer 20.

### 8.9) DIAGNOSTIEK



DL 1 : Aanwezigheid van netvoeding

DL 2 : Knippert om aan te geven dat besturingseenheid CP.B24-CP.B24TURBO correct is gevoed - Programma werkt/besturingseenheid geprogrammeerd.

DL 3 : Signalering van overbelasting of kortsluiting op 24V-uitgang.

DL 4 : Kortsluitingssignalering op Common Commando's (COM).

Elke ingang is geassocieerd met een displaysegment dat volgens het volgende schema oplicht wanneer het wordt geactiveerd.

De NC-ingangen worden weergegeven door de verticale segmenten.

De NO-ingangen worden weergegeven door de horizontale segmenten.

Opmerking: Wanneer de motor ontgrendeld is, worden SWO/SWC/PHO/PHC/STOP/BAR tegelijkertijd ingeschakeld.

## 8.10) FOUTBERICHTEN

Hieronder staan enkele berichten die bij storingen op de display verschijnen:

<i>Err1</i>	Motorfout	Controleer motoraansluitingen, motor losgekoppeld of werkt niet, probleem met besturingseenheid.
<i>Err2</i>	Fout fotocelverificatie	
<i>Err4</i>	fout verificatie ingang Gevoelige rand	
<i>Err7</i>	fout STOP-ingang tijdens autoset	
<i>Err8</i>	Fout ACTIVERING INGANGEN (START/OPEN/CLOSE) tijdens Autoset	
<i>Ecoff</i>	Communicatiefout BUS	
<i>ANP</i>	Interventie amperometrische sensor	Controleer op obstakels of wrijving.
<i>thrff</i>	Interventie thermische sensor	Oververhitting door permanente obstakels. Ontgrendel de poort en controleer op wrijvingspunten.
<i>ouLd</i>	Overbelasting	Overschrijding van het maximale vermogen. Controleer de motor en of er geen wrijving is.
<i>bAr</i>	Interventie Gevoelige rand-ingang tijdens manoeuvre	

## 9) ONDERHOUD

De volgende tabel dient om de door de gespecialiseerde technicus uitgevoerde onderhouds-, verbeterings- of reparatiewerkzaamheden te registreren.

Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		
Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		
Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		
Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		
Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		
Datum _____ ---	Handtekening technicus _____ -----	Stempel
Beschrijving interventie ----- ----- -----		

**NORME DI SICUREZZA**

- Ga niet binnen het bewegingsgebied van de poort staan. • Laat kinderen niet spelen met de bediening of in de buurt van de vleugel.
- Probeer in geval van storingen dit niet zelf te verhelpen, maar waarschuw een gespecialiseerde technicus

**HANDMATIG NOODMANOEUVRE**

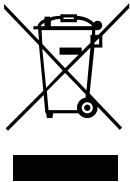
Ga bij een stroomstoring of -uitval als volgt te werk om de poort handmatig te activeren:

- Steek de gepersonaliseerde sleutel C in, draai hem linksom en trek aan hendel L
- De motorreductor is nu ontgrendeld en de poort kan handmatig worden bewogen.
- Om de normale werking te herstellen, sluit u hendel L en activeert u de poort handmatig tot ze vastklikt.

**ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN**

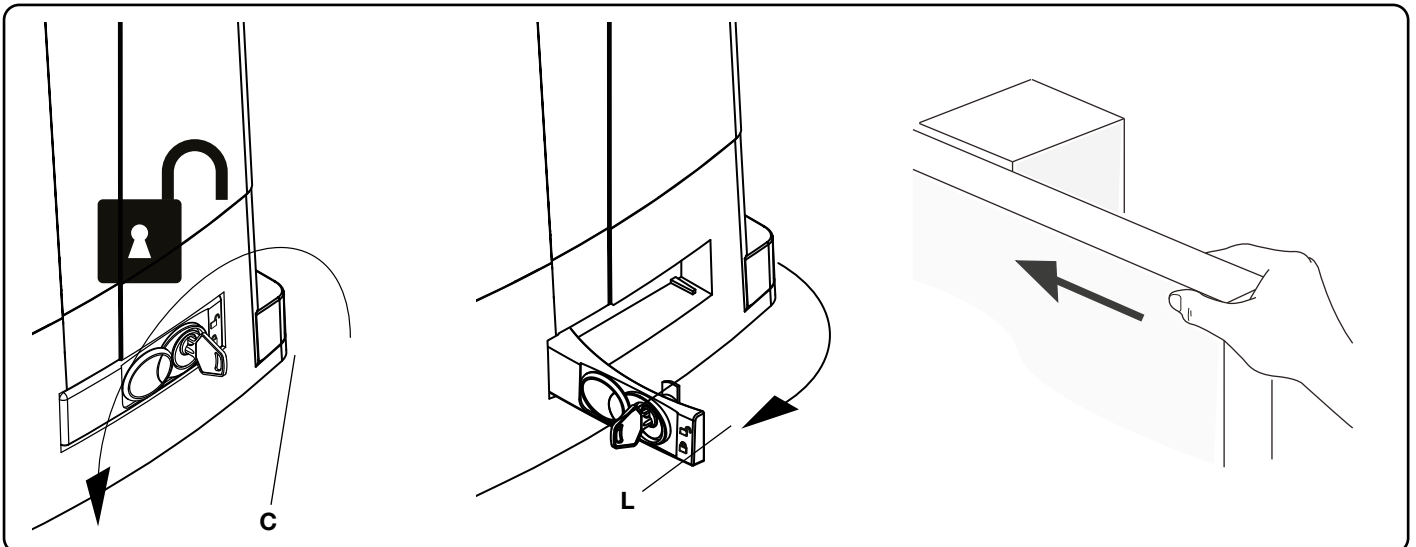
- Controleer regelmatig de doeltreffendheid van de handmatige noodontgrendeling.
- Probeer in geen geval zelf reparaties uit te voeren, aangezien dit tot ongelukken kan leiden; neem voor deze werkzaamheden contact op met een gespecialiseerde technicus.
- Controleer periodiek de efficiëntie van de veiligheidsvoorzieningen en andere onderdelen van het systeem, die door slijtage gevaar kunnen opleveren.
- Controleer de efficiëntie van de fotocellen minstens om de 6 maanden.
- Houd zorgvuldig het onderhoudsregister bij, dat de installateur u moet geven, en houd u aan het onderhoudsschema.
- Koppel de voeding los bij onderhoud of reiniging van onderdelen.
- Controleer regelmatig of alle onderdelen van de automatisering goed vastzitten en controleer op slijtage of schade aan kabels, veren en bevestigingsmiddelen. Gebruik de automatisering niet als er reparaties of onderhoud vereist zijn.

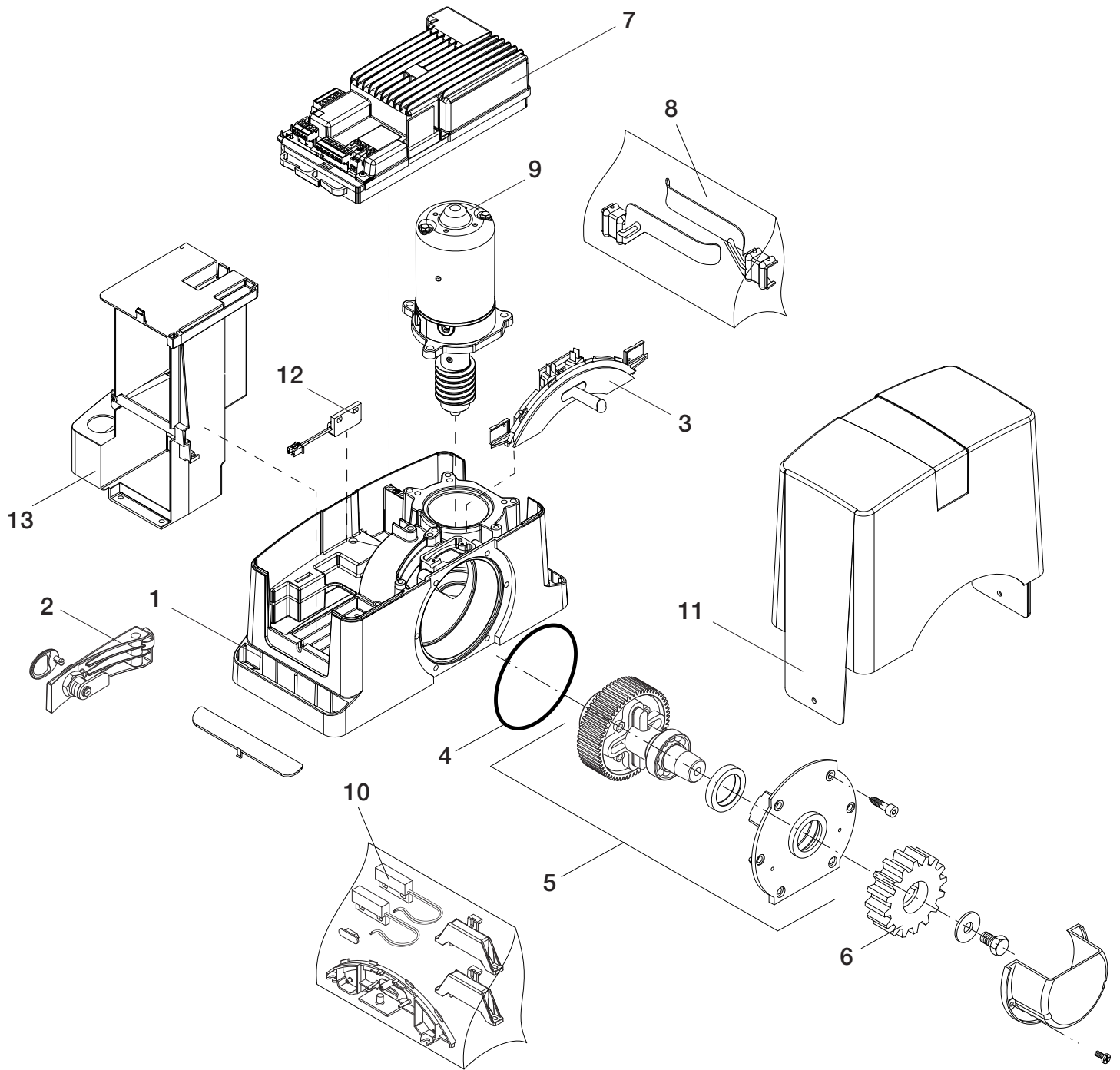
**VERWERKING**



Zoals aangegeven door het symbool op de zijkant is het verboden dit product met huishoudelijke afval te dumpen daar sommige onderdelen schadelijk kunnen zijn voor het milieu en de gezondheid.

De apparatuur moet daarom worden ingeleverd bij de daarvoor bestemde inzamelingscentra of bij uw dealer, indien u een gelijkwaardig apparaat aankoopt. Ongeoorloofde verwijdering van het product leidt tot de toepassing van de administratieve sancties waarin de geldende regelgeving voorziet.





BULL 624 TURBO		
Ref.	Code	Note
1	9686770	
2	9688362	
3	9686329	
4	9686421	
5	9688365	
6	9686032	
7	968600673	
8	968602383	
9	9688361	
10	9688102	
11	968600654	
12	9688364	
13	9688363	

# Declaration of Conformity UE

and declaration of incorporation of "partly completed machinery" (DOI), Annex IIB 2006/42/EC

**Manufacturer's name:** Automatismi Benincà SpA  
**Postal Address:** Via Capitello, 45  
**Post code and City:** 36066 - Sandrigo (VI) - Italia  
**Telephone number:** +39 0444 751030  
**E-mail address:** sales@beninca.it

Declare that the DOC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

**Model/Product:** BULL 624 TURBO  
**Type:** Electromechanical actuator 24Vdc for sliding gates

The manufacturer declares under his own responsibility that the above mentioned product complies with the provisions of the following directives:

**Directive 2014/53/EU**  
**Directive 2011/65/EU**

**In addition, the product complies with the following directive according to the requirements for partly completed machines:**  
**Directive 2006/42/CE**

The following harmonized standards and technical specifications have been applied:

ETSI EN 300 220-1 V3.1.1  
ETSI EN 300 220-2 V3.1.1  
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1  
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1  
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011  
EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-103:2015

We declare that the technical documentation has been compiled in accordance with Annex VII B of Directive 2006/42/EC and that the following essential requirements have been met:  
1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.3.2 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11

It is declared that "partly completed machinery" must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity, where appropriate, with the provisions of this Directive.

The manufacturer must undertake to transmit, in response to a reasoned request from the national authorities, relevant information on "partly completed machinery". This undertaking shall include the method of transmission and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer of the "partly completed machinery".

Place and date:

Sandrigo, 12/12/2023

Signed on behalf of:

*Luigi Benincà, Responsabile legale*



Technical documentation is handled by:

*Giuliano Faccin, Responsabile tecnico*

\* Person authorised to draw up the technical documentation on behalf of the manufacturer.

**BENINCA<sup>®</sup>**  
TECHNOLOGY TO OPEN

**AUTOMATISMI BENINCÀ SpA** - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) ITALY - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728

www.beninca.com - sales@beninca.it