

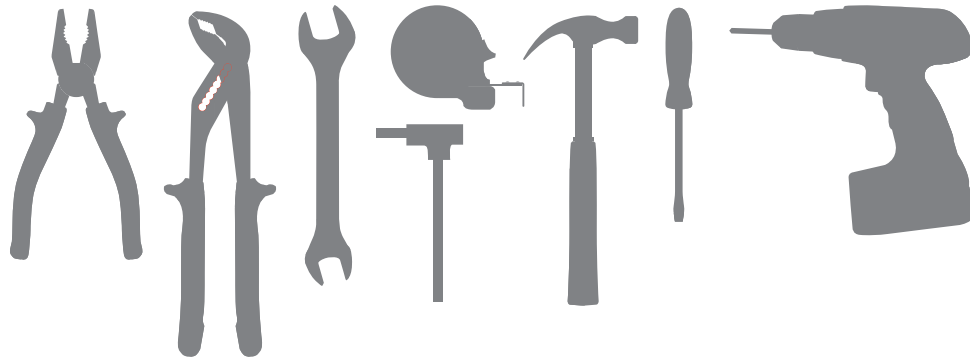
HERMES 250

Elektromechanischer Drehtorantrieb



Montageanleitung

Erforderliche Werkzeuge



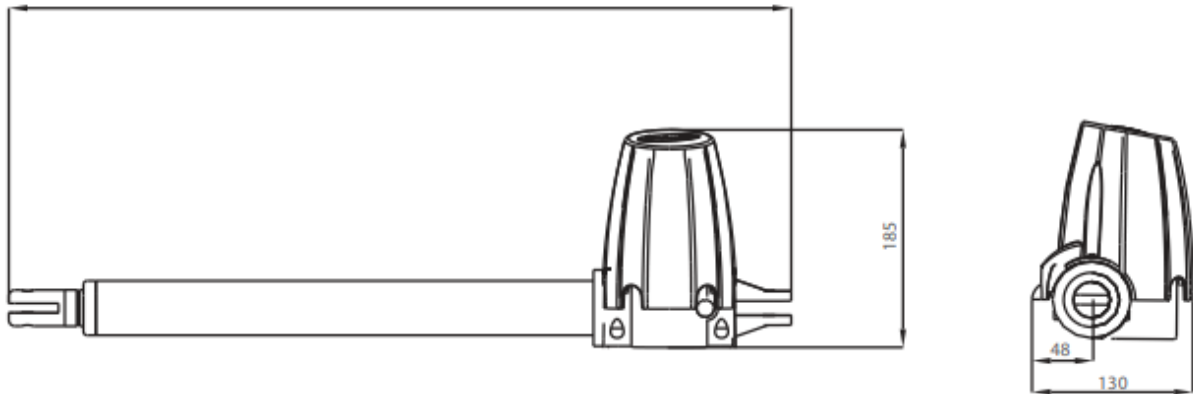
Technische Daten

- Der elektromechanische Pendeltüröffner HERMES eignet sich zur Automatisierung von Flügeltoren bei 24V. In der Tabelle unten die Spezifikationen:

Supply power:	230V~ / 50 Hz
Absorbed current (A)	0.8
Motor Power	24 Vdc
Absorbed Motor Power [W]	110
90° manoeuvre time [sec]	15-20
Thrust force [N]	1200
Operating temperature [C°]	-20 / +60
Duty cycle [%]	70
IP degree of protection	IP 44
Weight [kg]	4
Max weight per leaf [Kg]	250

Abmessungen

HERMES 250 mit Endanschlägen 730 + (Arbeitshub 420)

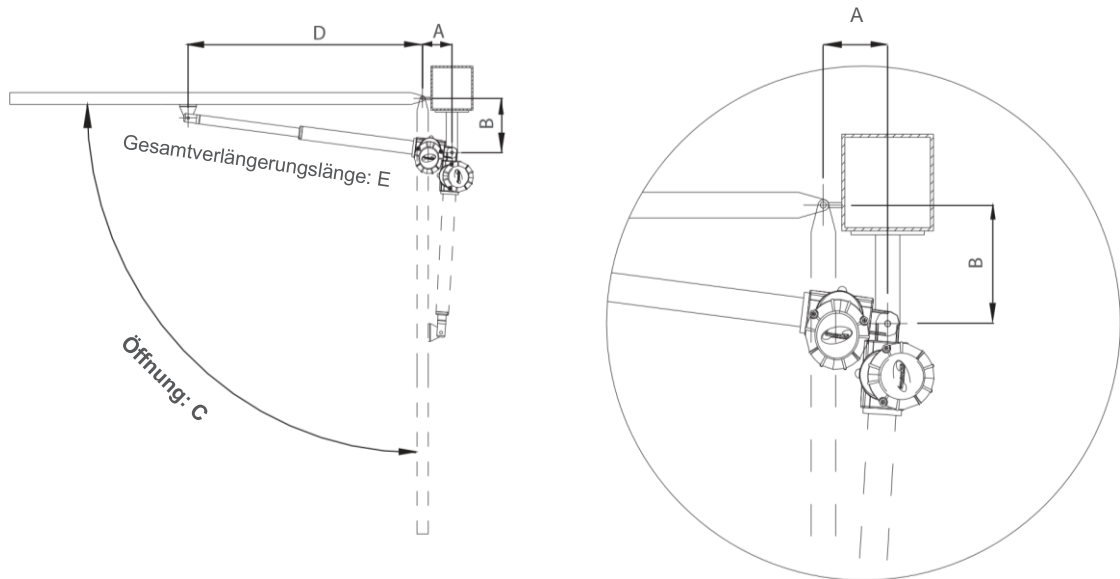


Nutzungsbeschränkungen

Gewicht	HERMES 250			
	1m	1.5m	2m	2.5m
250Kg	•	•		
150Kg	•	•	•	
120Kg				
100Kg	•	•	•	•
100Kg				

Kontrollpunkte und Motoraufhängung

- Setzen Sie die Motorhalterungen gemäß den Anweisungen in der folgenden Abbildung auf das Tor



- Tabelle der Einbaumaße für HERMES 250 MIT mechanischen Endanschlägen

Öffnungswinkel: C

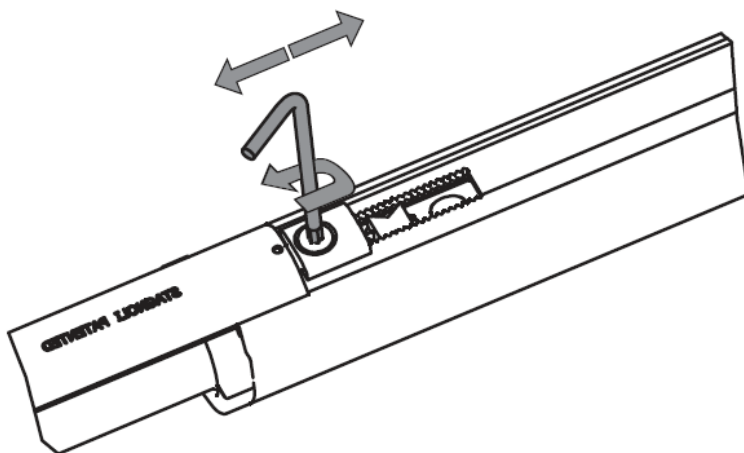
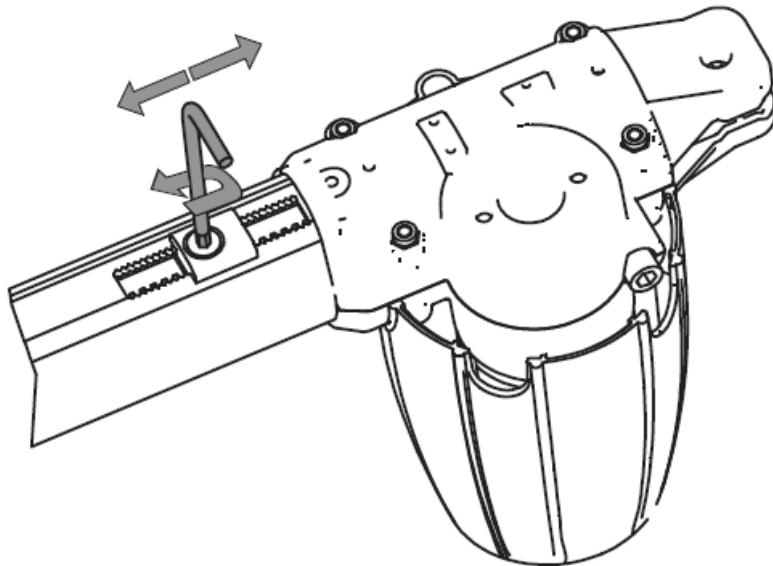
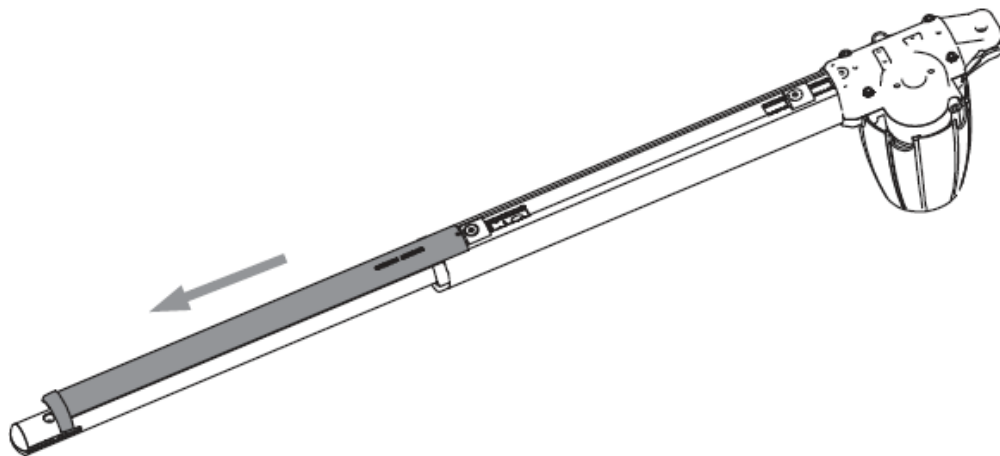
B v	A >	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
100		92	101	109	116	122	120	109	103	98	94
120		91	99	106	113	118	111	103	97	93	90
140		90	97	104	110	115	103	97	92	-	-
160		-	96	102	108	104	96	91	-	-	-
180		-	95	101	106	95	90	-	-	-	-
200		-	94	99	94	-	-	-	-	-	-
220		-	93	93	-	-	-	-	-	-	-
240		-	92	-	-	-	-	-	-	-	-

Stütze Position: D

B v	A >	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
100											
120											
140											
160											
180											
200											
220											
240											

Abmessungen der Stütze der Position D sind in der Arbeit festzulegen

Mechanischen Endanschlag einstellen



Manuelle Entriegelung

